



# EN 1090 Manuale FCP

EN 1090  
Marcatura CE strutture e componenti strutturali

Rev. 2.0 febbraio 2017

## CM28 - EN 1090 Manuale FCP

### EN 1090 Marcatura CE strutture e componenti strutturali

Regolamento CPR 305/2011

Modello manuale FPC di esecuzione di strutture sulla base di progetti e delle specifiche fornite dal committente / o da progettazione esterno.

Il Modello FPC si integra in Sistemi di Gestione Qualità e Qualità nella Saldatura in conformità a ISO 9001 e ISO 3834-2

Sistema di attestazione 2+

**Classe di Esecuzione EXC2**

### IMPORTANTE

Nella Revisione 2.0 sono stati in particolare:

- aggiornati i riferimenti alla EN ISO 9001:2015 nei Manuali FPC ed EN ISO 3834-2

- aggiunte Guide ufficiali Regolamento CPR

01. Manuale FCP EN 1090 [new 2.0]

02. Manuale Qualità EN ISO 3834-2 [new 2.0]

03. Modello Dichiarazione di Prestazione e Dichiarazione CE di Conformità EN 1090-1

04. TC135 response scope EN 1090-1

05. Elenco prodotti non coperti EN 1090-1

06. Certification FPC steel & aluminium structural components to EN 1090-1

07. CEN-TC135 information scope EN 1090-1

08. Focus tecnico CPR 305/2011

09. Modello Dichiarazione di Prestazione DoP

10. Mandato M120 Prodotti da Costruzione

11. Guideline EN 1090 Linde

12. Modello Check list verifica Ispettiva Organismo Notificato CPR

13. Elenco norme armonizzate CPR 2015 [new 2.0]

14. Guide Regolamento CPR [new 2.0]

### Manuale CFP EN 1090

Premessa

1. Scopo e campo di applicazione
2. Riferimenti normativi e altri riferimenti
3. Definizioni, simboli e abbreviazioni
4. Requisiti del sistema FPC
5. Metodi di valutazione
6. Valutazione della conformità
7. Classificazione e designazione
8. Marcatura
9. Scelta del metodo di apposizione della marcatura CE
10. Apposizione della marcatura CE e Etichettatura
11. Modello Dichiarazione di Prestazione

### Manuale Qualità EN ISO 3834-2

Premessa

1. Scopo e campo di applicazione
2. Riferimenti normativi
3. Termini e definizioni
4. Uso della presente parte della ISO 3834
5. Riesame dei requisiti e riesame tecnico
6. Subfornitura
7. Personale di saldatura
8. Personale addetto a ispezioni e prove
9. Attrezzature
10. Saldatura e attività connesse
11. Materiali di apporto di saldatura
12. Immagazzinamento dei materiali base
13. Trattamento termico dopo saldatura

14. Ispezioni e prove
15. Non conformità ed azioni correttive
16. Taratura e convalida di attrezzature di misura, ispezione e prova
17. Identificazione e rintracciabilità
18. Documenti di attestazione della qualità

Fonti: CE Marking

EN 1090-1

EN 1090-2

EN ISO 3834-2

Reg. CPR UE 305/2011

#### **Elementi di acciaio strutturale sulla base del progetto e specifiche fornite dal committente**

Per l'apposizione della marcatura CE e l'etichettatura del prodotto, si utilizza il metodo riportato in appendice ZA-3.4, ovvero dichiarazione di prestazione con riferimento alle specifiche del committente.

#### **Elementi di acciaio strutturale sulla base del progetto affidato a professionista abilitato**

Per l'apposizione della marcatura CE e l'etichettatura del prodotto, si utilizza il metodo riportato in appendice ZA.3.3, ovvero dichiarazione di prestazione con riferimento alle specifiche del fabbricante.

Il produttore dichiara la geometria, le proprietà del materiale del componente e le caratteristiche strutturali derivanti dalla progettazione del componente sviluppata direttamente dal committente.

**ISBN:** 978-88-98550-26-5

**Edizione:** 2.0

**Anno:** 2017

**Formato:** .docx

**Struttura:** Adobe Portfolio.pdf

**Tipo:** Modello

**Livello tecnico:** \*\*\*\*\*/\*\*\*\*\*

**Pagine:** ---

**Dimensioni:** 16 Mb