



## Dati tecnici e metodi della macchina: Macchina 2018

<b>Nome:</b>	Macchina 2018
<b>Prodotto:</b>	M. - Macchina
<b>Modello:</b>	Modello 2018
<b>Matricola:</b>	Matricola 01 2018
<b>Revisione:</b>	00 -
<b>Anno di costruzione:</b>	2018
<b>Direttiva:</b>	Dir. 2006/42/CE (IT)
<b>Fabbricante:</b>	Certifico Srl - IT
<b>Uso previsto:</b>	Uso previsto della macchina
<b>Descrizione:</b>	La macchina in oggetto è una pressa piegatrice idraulica. Le norme tecniche di riferimento sono: UNI EN ISO 16092-3:2018 Sicurezza delle macchine utensili - Presse - Parte 3: Requisiti di sicurezza per presse idrauliche e UNI EN ISO 16092-1:2018.

## Procedura di certificazione

La macchina rientra in Allegato IV

1. Controllo interno della fabbricazione della macchina di cui all'All. VIII.
2. Esame per la certificazione CE del tipo di cui all'All. IX.
3. Garanzia qualità totale di cui all'All. X.

## Processo di Marcatura CE

### Valutazione dei rischi

#### VR RESS/Norme

La valutazione dei rischi è effettuata sui RESS dell'Allegato 1 della Direttiva Macchine 2006/42/CE. Per ogni RESS sono riportate le norme in Presunzione di Conformità (Metodo classico dal 2000).

#### EN ISO 12100

Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio

#### ISO/TR 14121-2

Sicurezza del macchinario - Valutazione del rischio - Parte 2: Guida pratica ed esempi di metodi

Il metodo ibrido è illustrato al punto 6.5 della ISO/TR 14121-2.

Il metodo ibrido viene chiamato così in quanto è un sistema che unisce due dei metodi descritti in precedenza. Di solito sono grafici del rischio (metodo qualitativo) combinati con matrici o sistemi di punteggio (metodo quantitativo). I fattori di rischio da prendere in considerazione sono gli stessi del metodo ad albero (gravità, frequenza, probabilità ed evitabilità) ed ognuno di essi contiene diversi livelli a cui corrispondono dei pesi numerici diversi. Il metodo si applica nel modo seguente:

1. stabilire i pesi numerici per la Gravità, la Frequenza, Probabilità ed Evitabilità del danno (vedi sotto le tabelle con i relativi pesi numerici);
2. sommare i tre pesi di Frequenza, Probabilità ed Evitabilità per determinare la Classe di probabilità "CI" (Class) ( $CI = Fr + Pr + Av$ );
3. inserire in una matrice di ponderazione le dimensioni Gravità e Classe;
4. calcolare il rischio trovando il punto di incrocio della riga (CI) con la colonna (Se) della matrice.

Progetto:

Macchina:

Progetto 2018

**Macchina 2018****Anno:** 2018

Certifico S.r.l.

**Mod.:** Modello 2018**Matricola:** Matricola 01 2018**Rev.:** 00



Conseguenze / Gravità (Se)	Classe Cl (Fr+Pr+Av)					Frequenza (Fr)	Probabilità (Pr)	Evitabilità (Av)	
	4	5-7	8-10	11-13	14-15				
Morte, perdita di un occhio o di un braccio	4	5-7	8-10	11-13	14-15	Fr <= 1h	5 Molto alta	5	
Permanente, perdita di dita	3	5-7	8-10	11-13	14-15	1h < Fr <= 24h	5 Probabile	4	
Reversibile, attenzione medica	2	?	8-10	11-13	14-15	24h < Fr <= 14g	4 Possibile	3 Impossibile	5
Reversibile, pronto soccorso	1	?	8-10	11-13	14-15	14g < Fr <= 1a	3 Raramente	2 Possibile	3
						Fr > 1a	2 Trascurabile	1 Probabile	1

Dati tecnici e metodi

Progetto:

Macchina:

Progetto 2018

**Macchina 2018**

**Anno: 2018**

Certifico S.r.l.

**Mod.:** Modello 2018

**Matricola:** Matricola 01 2018

**Rev.:** 00

