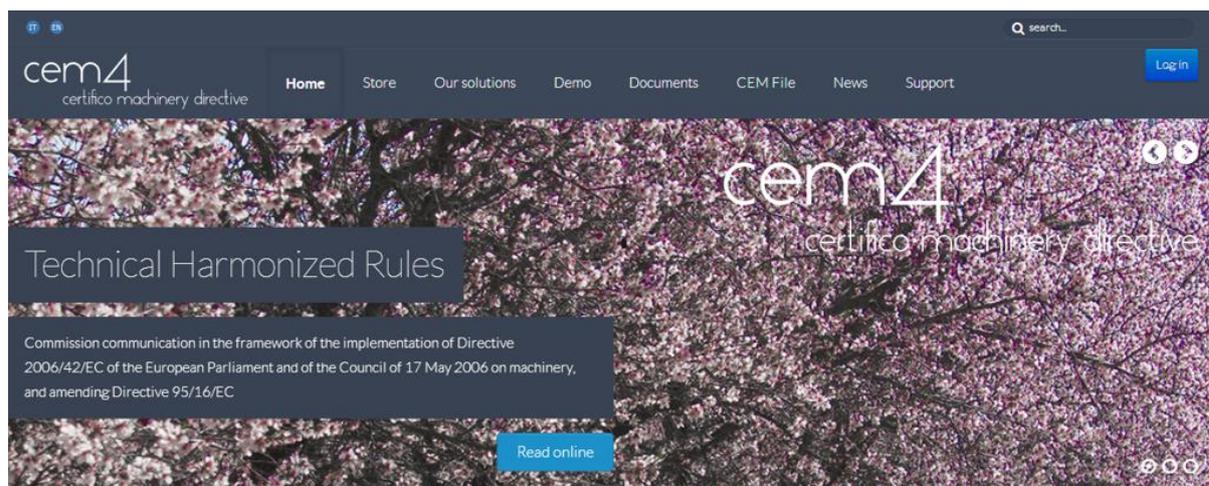


cem4

certifico machinery directive



# RESS

# Norme Tecniche

in

# Presunzione di Conformità

**Aggiornamento Settembre 2014**



Precedente



Applicabile

1.1.1

## Definizioni



Successivo



Scheda  
1

Ai fini del presente allegato si intende per:

- a) «pericolo», una potenziale fonte di lesione o danno alla salute;
- b) «zona pericolosa», qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona;
- c) «persona esposta», qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa;
- d) «operatore», la o le persone incaricate di installare, di far funzionare, di regolare, di pulire, di riparare e di spostare una macchina o di eseguirne la manutenzione;
- e) «rischio», combinazione della probabilità e della gravità di una lesione o di un danno per la salute che possano insorgere in una situazione pericolosa;
- f) «riparo», elemento della macchina utilizzato specificamente per garantire la protezione tramite una barriera materiale;
- g) «dispositivo di protezione», dispositivo (diverso da un riparo) che riduce il rischio, da solo o associato ad un riparo;
- h) «uso previsto», l'uso della macchina conformemente alle informazioni fornite nelle istruzioni per l'uso;
- i) «uso scorretto ragionevolmente prevedibile», l'uso della macchina in un modo diverso da quello indicato nelle istruzioni per l'uso, ma che può derivare dal comportamento umano facilmente prevedibile.

## Norme tecniche tipo A    Norme tecniche tipo B

Norme A:

Norme B:

Norme C:

## 1. RESS e Norme Tecniche in “Presunzione di Conformità”

Nella Tabella seguente, sono riportati per ogni RESS le norme tecniche riferimento nel concetto di “Presunzione di Conformità” della Direttiva macchine.

Rif. RESS	Descrizione	Norma tecnica <sup>(1)(2)</sup>
<b>1.1</b>	<b>Considerazioni generali</b>	
<b>1.1.1</b>	Definizioni	<b>EN ISO 12100</b>
<b>1.1.2</b>	Principi d'integrazione della sicurezza	<b>EN ISO 12100</b> <b>EN ISO 12100</b>
<b>1.1.3</b>	Materiali e prodotti	
<b>1.1.4</b>	Illuminazione	<b>EN 1837</b>
<b>1.1.5</b>	Progettazione della macchina ai fini della movimentazione	<b>EN 1005-2</b> <b>EN 1005-4</b>
<b>1.1.6</b>	Ergonomia	<b>EN ISO 6385</b> <b>EN 1005-4</b> <b>EN 614-1</b> <b>EN 547-3</b> <b>EN 894-1</b> <b>EN 894-2</b> <b>EN 894-3</b> <b>EN 894-4</b>
<b>1.1.7</b>	Posti di lavoro	<b>EN 1005-4</b>
<b>1.1.8</b>	Sedili	<b>EN 1005-4</b> <b>EN ISO 14738</b> <b>EN ISO 7096</b>
<b>1.2</b>	<b>Sistemi di comando</b>	
<b>1.2.1</b>	Sicurezza ed affidabilità dei sistemi di comando	<b>EN ISO 13849-1</b> <b>EN 62061</b> <b>EN 60204-1</b>
<b>1.2.2</b>	Dispositivi di comando	<b>EN 894-1</b> <b>EN 894-2</b> <b>EN 894-3</b> <b>EN 894-4</b> <b>EN 981</b> <b>EN 60204-1</b>
<b>1.2.3</b>	Avviamento	<b>EN ISO 12100</b> <b>EN 1037</b> <b>EN 60204-1</b>
<b>1.2.4.1</b>	Arresto normale	<b>EN 60204-1</b>
<b>1.2.4.2</b>	Arresto operativo	<b>EN 60204-1</b>
<b>1.2.4.3</b>	Arresto di emergenza	<b>EN ISO 13850</b>
<b>1.2.4.4</b>	Assemblaggio di macchine	<b>EN ISO 12100</b>
<b>1.2.5</b>	Selezione del modo di comando o di funzionamento	<b>EN ISO 13849-1</b> <b>EN 62061</b>