



presenta:

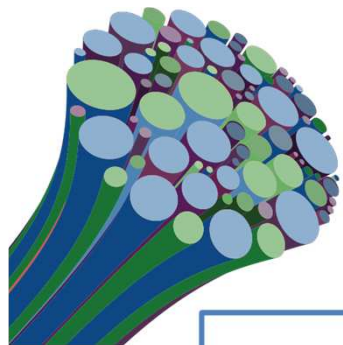


Il nuovo Marchio IMQ per il mercato dei CAVI

IMQ - 11 maggio 2017

SOCIETÀ DEL GRUPPO IMQ

together toward excellence



agenda

PARTE I

- Un po' di storia
- **Marchio IMQ e CPR**
- Un nuovo **Marchio per i cavi**
 - Perché?
 - Per quali cavi
 - Quali vantaggi?
 - L'iter di certificazione

PARTE II

- **Le regole del nuovo Marchio**
 - **Prodotti certificabili**
 - **Simboli e segni di riconoscimento**
 - **Obblighi del concessionario**
 - **Sorveglianza**
 - **Valutazione dei risultati**



PARTE I

Il nuovo Marchio



SOCIETÀ DEL GRUPPO IMQ

together toward excellence



1951

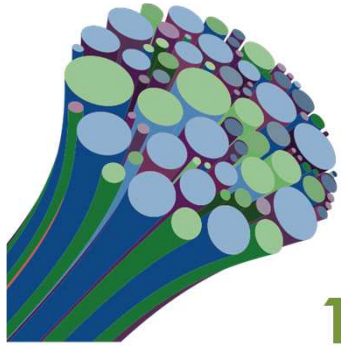
la Storia

Dopo guerra: l'Italia si stava ricostruendo.

Il boom edilizio di quegli anni e il progressivo aumento della tensione della rete elettrica (da 125V a 220V) impongono prodotti sicuri e affidabili.

CNR, CEI, associazioni dei produttori di elettricità e di apparecchi elettrici promuovono la nascita di un organismo per il controllo di rispondenza a norme tecniche di prodotto: IMQ





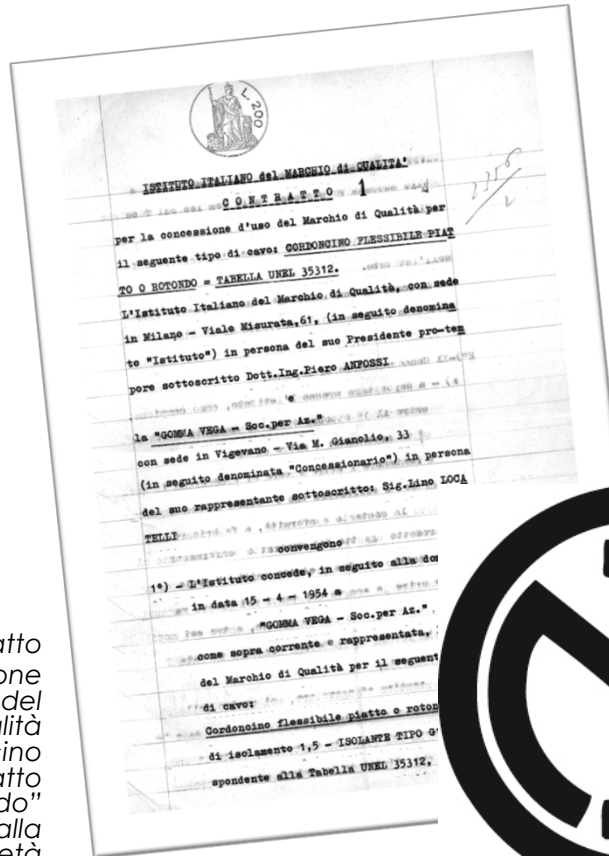
1954

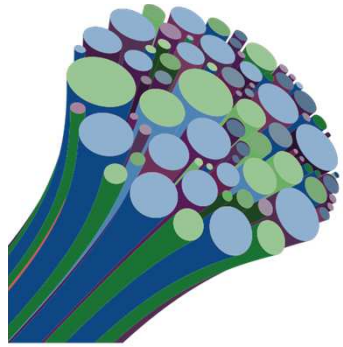
la Storia

I cavi elettri a bassa tensione sono i primi prodotti ad essere certificati.

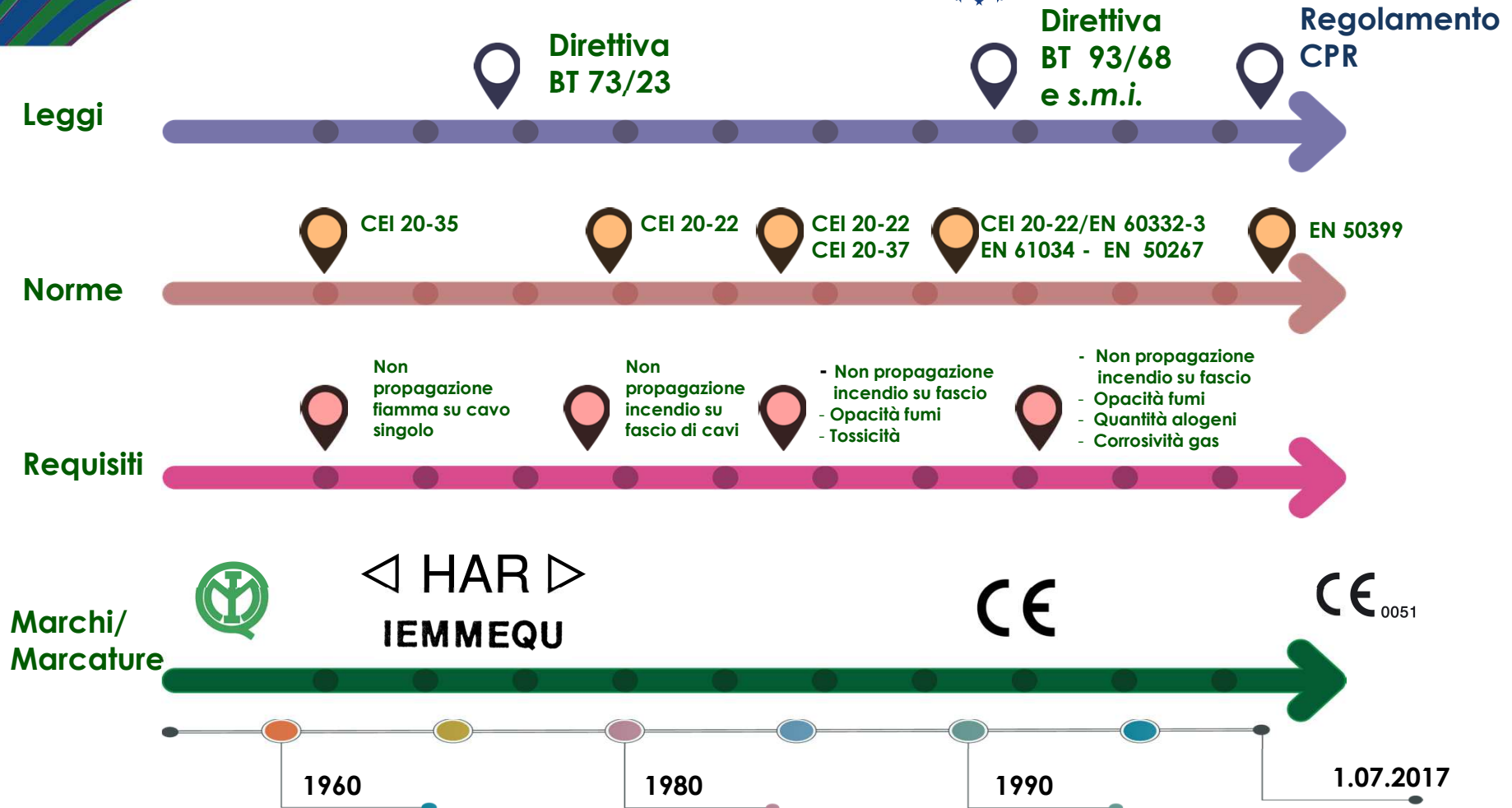
L'Italia è già allora un Paese produttore ed esportatore di cavi elettrici e la stessa industria avverte il bisogno di una regola, di un marchio autorevole che attesti la qualità dei suoi prodotti.

Il primo contratto per la concessione d'uso del Marchio di Qualità per "cordoncino flessibile piatto o rotondo" rilasciato alla società "Gomma Vega".

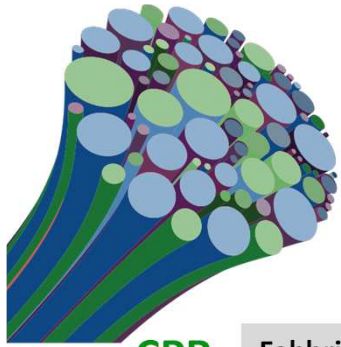




L'evoluzione della specie (prima di)



together toward excellence



Da 07/2017: MARCATURA CE sui CAVI: mix tra CPR e LVD

CPR

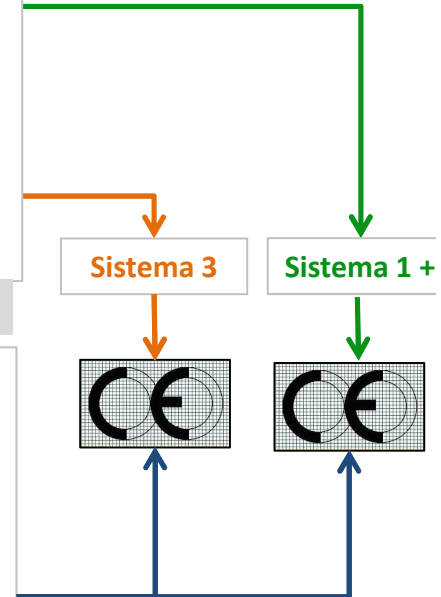
Caratteristiche di
comportamento al fuoco

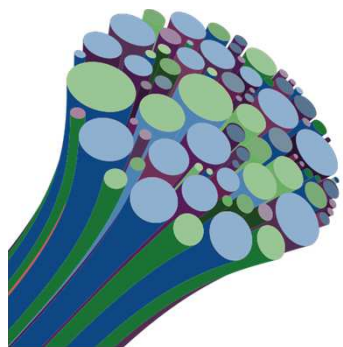
Fabbricante	Ente notificato	Fabbricante
Piano di controllo della Produzione (FPC)	<p>Sistema 1 + (cavi tipo B2ca/Cca)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Campionamento per prove tipo iniziale (ITT) - Prove tipo iniziale (ITT) - Ispezione iniziale del FPC - Sorveglianza FPC - Sorveglianza prodotti in fabbrica prima dell'immissione sul mercato <p>Sistema 3 (cavi tipo Eca)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prove tipo iniziale (ITT) 	<p>DoP Dichiarazione Prestazione</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nome del costruttore - Codice prodotto (sigla del cavo) - Guida all'uso prodotto - AVCP sistema di controllo fabbricazione (es. System 1+) - Numero Ente notificato (es. 051). - Prestazioni dichiarate e relative norme. (es. B2_{ca}-s1a,d1,a1) - Data e timbro del produttore.

LVD

Caratteristiche
meccaniche/elettriche/fisiche

Fabbricante	Ente notificato	Fabbricante
Controllo interno della produzione	Non prevista	<p>Dichiarazione di Conformità</p> <ul style="list-style-type: none"> - Modello di prodotto/prodotto - Nome e indirizzo del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato: - Dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante - Oggetto della dichiarazione (rintracciabilità) - Riferimento alle pertinenti norme Informazioni supplementari:





la situazione oggi garanzie e iter diversi



◁ HAR ▷

IEMMEQU



ITER CERTIFICAZIONE

- Approvazione del costruttore
- Approvazione del singolo modello
- Sorveglianza produzione/controllo mercato



GARANZIE

- Caratteristiche elettriche
- Fisico/meccaniche
- Comportamento al fuoco
- Sorveglianza costante sul **PRODOTTO**



- Autodichiarazione costruttore

- Conformità requisiti minimi sicurezza previsti da direttiva BT



- Approvazione Factory Production Control (FPC)
- Testing (ITT)
- *Certificato costanza delle prestazioni*
- Sorveglianza FPC
- Controllo produzione

- Comportamento al fuoco
- Sorveglianza **essenzialmente sul PROCESSO**



together toward excellence



la risposta
per un mercato più chiaro



MARCHIO IMQ EFP

(Euro Fire Performance)

non solo reazione al fuoco



Conformità Regolamento UE
Prodotti da Costruzione (CPR)



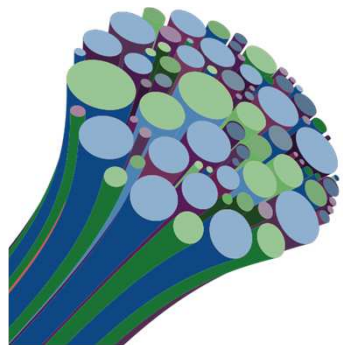
Conformità Requisiti Sicurezza
ELETTRICA | MECCANICA | FISICA



Sorveglianza su PRODOTTO e
su PROCESSO

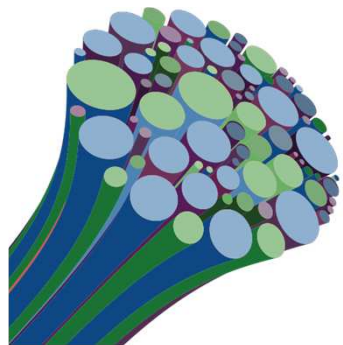


together toward excellence



perché un nuovo **MARCHIO?**

- Per fornire al mercato una **garanzia di terza parte**, non solo per le **caratteristiche di reazione al fuoco**, ma anche per **tutti gli altri aspetti di sicurezza** (elettrici – fisici – meccanici)
- Per garantire un **controllo della produzione** costante nel tempo, basato su **verifiche sul prodotto** e non limitato al solo processo di fabbrica
- Per **rafforzare la sorveglianza sul mercato**, tramite iniziative ad hoc (es: protocollo AICE – FME – IMQ)



un nuovo **Marchio:** per quali cavi?



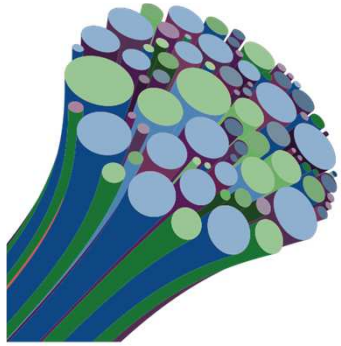
*Cavi isolati in
gomma:
FG16 (O) R16
FG16 (O) M16
FG17 450/750V
FG18 OM16*





*Cavi isolati in
PVC:
FS17 450/750V*




*Cavi isolati
con isolamento
termoplastico*



un nuovo **Marchio**: quali vantaggi?

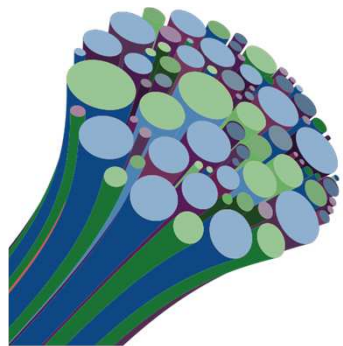
- Il nuovo marchio  sato sulle stesse prove (EN 50399 etc.) previste per l'ottenimento della marcatura CE (CPR)
- Le sorveglianze periodiche per il mantenimento del marchio  coprono anche la sorveglianza della produzione in ambito CPR, con conseguente ottimizzazione dei costi per il costruttore

	1° prelievo	2° visita	3° prelievo	4° visita
IMQ 	X	X	X	X
CPR		X		X


- Due visite vengono eseguite sul luogo di produzione, in abbinamento con le visite FPC; due prelievi vengono fatti da mercato

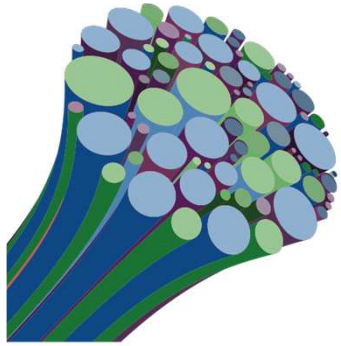


Maggior garanzia per il distributore, per il costruttore, per l'utente finale e per il mercato in genere




un nuovo **Marchio**: quali vantaggi?

- **IMQ supporta il costruttore per definire tutte le procedure e la documentazione** per il mantenimento di un sistema FPC “globale”
- Per l’ottenimento del nuovo marchio , IMQ facilita il costruttore utilizzando anche i **test report CPR ottenuti da altri laboratori**, senza la ripetizione *iniziale* delle prove di reazione al fuoco

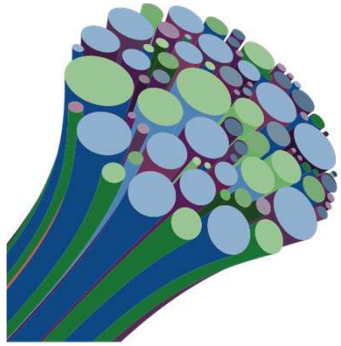


un nuovo **Marchio**: quali vantaggi?

Con il nuovo marchio  l'esecuzione delle prove annuali di tipo richieste dalle Norme CEI EN 50399 e CEI EN 61034 è **coperta dalla attività di sorveglianza già prevista dal Regolamento IMQ (senza ulteriore aggravio di costo)**



together **toward** excellence



il nuovo **Marchio** in sintesi

non solo
reazione al fuoco

Il marchio IMQ EFP indica che il prodotto ha superato tutte le prove di reazione al fuoco previste dal CPR (es. norma EN 50399) ma anche le verifiche di conformità ai requisiti di sicurezza elettrica, meccanica, fisica.

non solo
sorveglianza del
processo

Il marchio IMQ EFP garantisce il controllo di processo di fabbrica come previsto dal CPR ma anche la sorveglianza sul prodotto e la produzione, con i controlli di prodotto tipici del marchio IMQ.

ottimizzazione
costi di
sorveglianza

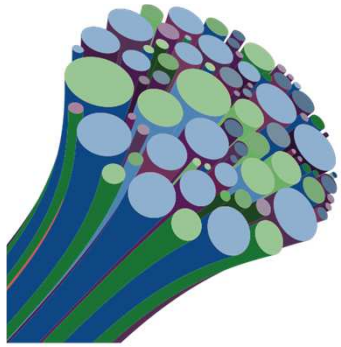
Le sorveglianze periodiche per il mantenimento del marchio coprono anche la sorveglianza della produzione in ambito CPR, con conseguente ottimizzazione dei costi per il costruttore. Due visite vengono eseguite sul luogo di produzione, in abbinamento con le visite FPC; due prelievi vengono fatti da mercato.

ottimizzazione
costi di testing

Per l'ottenimento del marchio IMQ EFP, IMQ facilita il costruttore utilizzando anche i test report CPR ottenuti da altri laboratori, senza la ripetizione iniziale delle prove di reazione al fuoco.

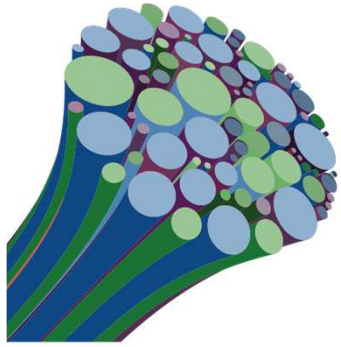


together **toward** excellence



iter di certificazione





il marchio



Sull'etichetta

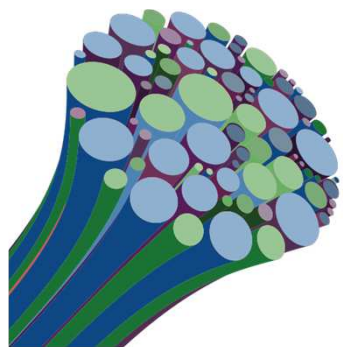


Sul prodotto



PARTE II
Le regole del nuovo
Marchio

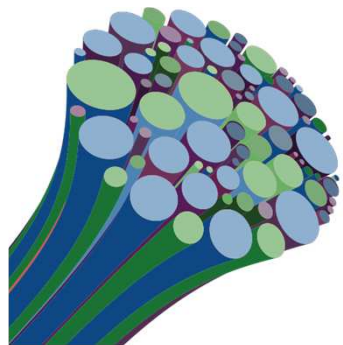




per quali cavi

Art. 2.1.01 PRODOTTI CERTIFICABILI

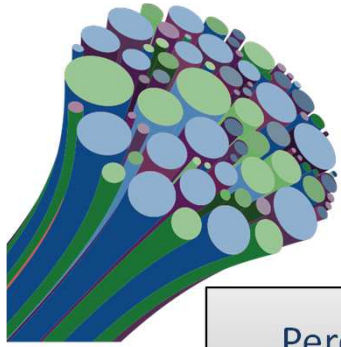
- Cavi per energia isolati in gomma HEPR di qualità G16, sotto guaina di PVC.
(esempio: FG16OR16 0,6/1 kV - Euroclasse: Cca-s3, d1,a3)
- Cavi per energia isolati in gomma HEPR di qualità G16, sotto guaina termoplastica.
(esempio FG16OM16 0,6/1 kV - Euroclasse: Cca-s1b, d1,a1)
- Cavi per energia isolati in gomma HEPR di qualità G18, sotto guaina termoplastica.
(esempio FG18OM16 0,6/1 kV - Euroclasse: B2ca-s1a, d1,a1)



per quali cavi

Art. 2.1.01 PRODOTTI CERTIFICABILI

- Cavi per energia unipolari isolati in gomma EPR di qualità G17 .
(esempio: FG17 450/750 V - Euroclasse: Cca-s1, d1,a1)
- Cavi per energia unipolari isolati in PVC
(esempio FS17 450/750 V - Euroclasse: Cca-s3, d1,a3)

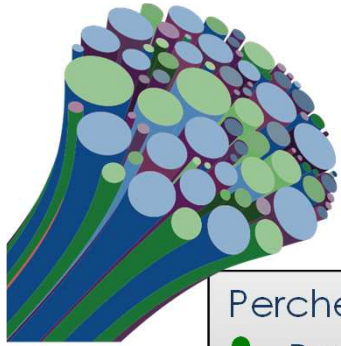


gli obblighi

Perché un nuovo Marchio? Per garantire un **controllo della produzione** costante nel tempo, basato su **verifiche sul prodotto** e non limitato al solo processo di fabbrica

● **Art. 5 OBBLIGHI DEL CONCESSIONARIO :**

- Il costruttore dovrà stabilire, documentare e mantenere un sistema FPC « globale». Tale sistema deve consistere in procedure, ispezioni regolari, prove e/o valutazioni che devono essere registrati dal costruttore su idonei moduli e mantenuti a disposizione dell'IMQ
- I lotti di cavo singoli devono essere identificabili e rintracciabili in base alla loro origine di produzione. Il costruttore deve avere procedure scritte che garantiscano che i processi correlati alla apposizione di codici di tracciabilità e/o marcature siano controllati regolarmente.



la sorveglianza

Perché un nuovo Marchio?

- Per fornire al mercato una **garanzia di terza parte**, non solo per le **caratteristiche di reazione al fuoco**, ma anche per **tutti gli altri aspetti di sicurezza** (elettrici – fisici – meccanici)
- Per **rafforzare la sorveglianza sul mercato**

- **Art. 6 SORVEGLIANZA DELLA CERTIFICAZIONE**

- Piano di campionamento: **75 campioni per anno solare**
- Visite con prelievo : **2 per sito produttivo + visite sul mercato**
- Prove da effettuarsi : **Le prove o le verifiche di controllo vengono eseguite in accordo con la corrispondente specifica/normativa di riferimento per tutte le caratteristiche (elettriche-fisico-meccaniche - di comportamento al fuoco)**
- L'IMQ **esegue la ripetizione** delle prove di tipo prevista dalle Norme CEI EN 60332-1-2, CEI EN 50399, CEI EN 61034 e CEI EN 60754-2, **ogni dodici mesi.**

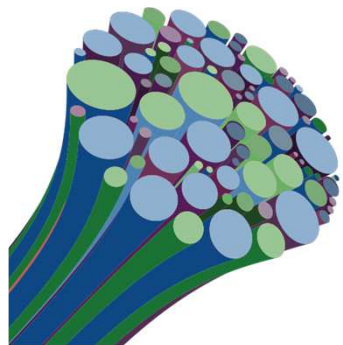


la valutazione dei risultati

• Art. 6.4 VALUTAZIONE DEI RISULTATI

- Ogni non conformità viene classificata secondo la gravità
- I gradi di non conformità riscontrati non devono superare, in rapporto ai campioni provati, i valori indicati nella tabella seguente

Numero dei Campioni	Gradi di non conformità ammessi	
	per periodo mobile	per ispezione
10	2	3
20	3	4
30	4	6
40	5	7
50	6	8
75	8	-

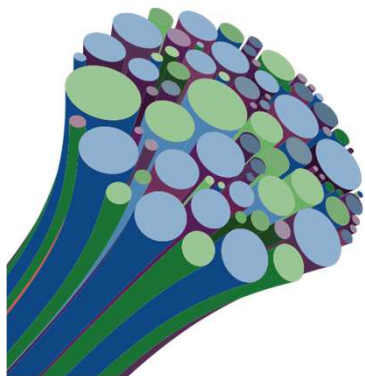


la valutazione dei risultati

- **Art. 6.4 VALUTAZIONE DEI RISULTATI**

Qualora IMQ accertasse l'inosservanza di un campione a una o più delle caratteristiche di reazione al fuoco, effettuerà due prelievi supplementari in fabbrica o sul mercato in relazione al riscontro ottenuto durante la fase del normale prelievo.

L'esito negativo di uno dei due prelievi suppletivi comporterà la sospensione della certificazione.



**Il nuovo Marchio IMQ
per il mercato dei CAVI**

Grazie per l'attenzione

www.imq.it

IMQ - 11 maggio 2017

SOCIETÀ DEL GRUPPO IMQ

together toward excellence