



2025/165

31.1.2025

DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2025/165 DELLA COMMISSIONE

del 30 gennaio 2025

relativa alle norme armonizzate per le attrezzature a pressione redatte a sostegno della direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio

(Testo rilevante ai fini del SEE)

LA COMMISSIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea,

visto il regolamento (UE) n. 1025/2012 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 25 ottobre 2012, sulla normazione europea, che modifica le direttive 89/686/CEE e 93/15/CEE del Consiglio nonché le direttive 94/9/CE, 94/25/CE, 95/16/CE, 97/23/CE, 98/34/CE, 2004/22/CE, 2007/23/CE, 2009/23/CE e 2009/105/CE del Parlamento europeo e del Consiglio e che abroga la decisione 87/95/CEE del Consiglio e la decisione n. 1673/2006/CE del Parlamento europeo e del Consiglio ⁽¹⁾, in particolare l'articolo 10, paragrafo 6,

considerando quanto segue:

- (1) A norma dell'articolo 12 della direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio ⁽²⁾, le attrezzature a pressione e gli insiemi di cui all'articolo 4, paragrafi 1 e 2, di tale direttiva che sono conformi alle norme armonizzate o a parti di esse i cui riferimenti sono stati pubblicati nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea* sono considerati conformi ai requisiti essenziali di sicurezza di tali norme o parti di esse di cui all'allegato I di tale direttiva.
- (2) Con decisione di esecuzione C(2024) 1241 ⁽³⁾, la Commissione ha chiesto al Comitato europeo di normazione (CEN) e al Comitato europeo di normazione elettrotecnica (Cenelec) di rivedere le norme armonizzate esistenti e di completare il lavoro sui progetti di norme armonizzate a sostegno della direttiva 2014/68/UE.
- (3) Sulla base della richiesta di cui alla decisione di esecuzione C(2024) 1241, il CEN ha rivisto e modificato le norme armonizzate seguenti: EN 19:2016 per le valvole industriali. Ciò ha portato all'adozione della norma modificativa EN 19:2023. Il CEN ha altresì rivisto le norme EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002 ed EN 12952-16:2002 per le caldaie a tubi d'acqua e le installazioni ausiliarie. Ciò ha portato all'adozione delle norme modificative seguenti: EN 12952-3:2022, EN 12952-8:2022, EN 12952-9:2022 ed EN 12952-16:2022. Il CEN ha ulteriormente rivisto la norma EN 15001-1:2009 per le infrastrutture gas, e da ciò è scaturita la norma rivista EN 15001-1:2023. Il CEN ha anche rivisto la norma EN 15776:2011+A1:2015 per i recipienti a pressione non esposti a fiamma, e da ciò è scaturita la norma rivista EN 15776:2022. Il CEN ha infine rivisto le norme EN 13445-2:2021 ed EN 13445-4:2021 per i recipienti a pressione non esposti a fiamma, dando luogo alle norme rivedute EN 13445-2:2021+A1:2023 ed EN 13445-4:2021+A1:2023. Sulla base della decisione di esecuzione C(2024) 1241, il CEN ha elaborato le nuove norme armonizzate EN 13480-3:2017/A5:2022 per le tubazioni industriali metalliche, EN 13799:2022 per le attrezzature e gli accessori per GPL ed EN 12261:2024 per i contatori di gas.
- (4) La Commissione, in collaborazione con il CEN, ha valutato la conformità delle norme per le attrezzature a pressione elaborate, modificate o riviste dal CEN alla richiesta di cui alla decisione di esecuzione C(2024) 1241.

⁽¹⁾ GU L 316 del 14.11.2012, pag. 12, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2012/1025/oj>.

⁽²⁾ Direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 15 maggio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (GU L 189 del 27.6.2014, pag. 164, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2014/68/oj>).

⁽³⁾ Decisione di esecuzione C(2024) 1241 final della Commissione, del 1° marzo 2024, relativa a una richiesta di normazione al Comitato europeo di normazione e al Comitato europeo di normazione elettrotecnica per quanto riguarda le attrezzature a pressione e gli insiemi a sostegno della direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio.

- (5) Le norme soddisfano i requisiti cui intendono riferirsi, stabiliti nell'allegato I della direttiva 2014/68/UE. È pertanto opportuno pubblicare i riferimenti di tali norme nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.
- (6) Al fine di concedere ai fabbricanti il tempo sufficiente per adeguare i loro prodotti oggetto delle norme armonizzate EN 19:2016, EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002, EN 12952-16:2002, EN 15001-1:2009, EN 15776:2011+A1:2015, EN 13445-2:2021, EN 13445-4:2021 ed EN 13480-3:2017, è necessario rinviare il ritiro dei riferimenti di tali norme.
- (7) I riferimenti delle norme armonizzate elaborate a sostegno della direttiva 2014/68/UE sono pubblicati nella decisione di esecuzione (UE) 2019/1616 della Commissione⁽⁴⁾ e nella comunicazione 2017/C 389/01 della Commissione⁽⁵⁾. Per motivi di chiarezza e razionalizzazione è opportuno pubblicare in un unico atto giuridico un elenco completo dei riferimenti delle norme armonizzate elaborate a sostegno della direttiva 2014/68/UE che soddisfano i requisiti cui intendono riferirsi.
- (8) È pertanto opportuno pubblicare i riferimenti delle norme armonizzate pubblicati nella decisione di esecuzione (UE) 2019/1616 e nella comunicazione 2017/C 389/01 in un allegato della presente decisione e abrogare sia la decisione di esecuzione (UE) 2019/1616 sia la comunicazione 2017/C 389/01.
- (9) Tuttavia la comunicazione 2017/C 389/01 dovrebbe continuare ad applicarsi ai riferimenti delle norme armonizzate EN 19:2016, EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002, EN 12952-16:2002, EN 15001-1:2009 ed EN 15776:2011+A1:2015, e la decisione di esecuzione (UE) 2019/1616 dovrebbe continuare ad applicarsi ai riferimenti delle norme armonizzate EN 13445-2:2021, EN 13445-4:2021 ed EN 13480-3:2017 fino alla data di ritiro di tali riferimenti.
- (10) La conformità a una norma armonizzata conferisce una presunzione di conformità ai requisiti fondamentali corrispondenti di cui alla legislazione dell'Unione in materia di armonizzazione a decorrere dalla data di pubblicazione del riferimento di tale norma nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*. È pertanto opportuno che la presente decisione entri in vigore il giorno della pubblicazione,

HA ADOTTATO LA PRESENTE DECISIONE:

Articolo 1

I riferimenti delle norme armonizzate per le attrezzature a pressione o per gli insiemi redatte a sostegno della direttiva 2014/68/UE, che figurano nell'allegato I della presente decisione, sono pubblicati nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Articolo 2

La comunicazione 2017/C 389/01 della Commissione è abrogata.

Essa continua tuttavia ad applicarsi ai riferimenti delle norme armonizzate che figurano nell'allegato II della presente decisione fino alla data di ritiro di tali riferimenti indicata nel medesimo allegato.

Articolo 3

La decisione di esecuzione (UE) 2019/1616 è abrogata.

⁽⁴⁾ Decisione di esecuzione (UE) 2019/1616 della Commissione, del 27 settembre 2019, relativa alle norme armonizzate per le attrezzature a pressione redatte a sostegno della direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio (GU L 250 del 30.9.2019, pag. 95, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2019/1616/oj).

⁽⁵⁾ Comunicazione della Commissione nell'ambito dell'applicazione della direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione (Pubblicazione di titoli e riferimenti di norme armonizzate ai sensi della normativa dell'Unione sull'armonizzazione) (GU C 389 del 17.11.2017, pag. 1).

Essa continua tuttavia ad applicarsi ai riferimenti delle norme armonizzate che figurano nell'allegato III della presente decisione fino alla data di ritiro di tali riferimenti indicata nel medesimo allegato.

Articolo 4

La presente decisione entra in vigore il giorno successivo alla pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Fatto a Bruxelles, il 30 gennaio 2025

Per la Commissione
La presidente
Ursula VON DER LEYEN

ALLEGATO I

| N. | Riferimento della norma |
|-----|---|
| 1. | EN 3-8:2021 Estintori d'incendio portatili — parte 8: Requisiti per la costruzione, resistenza alla pressione e prove meccaniche per estintori con pressione massima ammissibile uguale o minore di 30 bar, conformi ai requisiti della EN 3-7 |
| 2. | EN 19:2023 Valvole industriali — Marcatura delle valvole metalliche |
| 3. | EN 267:2009+A1:2011 Bruciatori automatici per combustibili liquidi ad aria soffiata |
| 4. | EN 334:2005+A1:2009 Regolatori di pressione del gas per pressioni in entrata fino a 100 bar |
| 5. | EN 378-2:2016 Sistemi di refrigerazione e pompe di calore — Requisiti di sicurezza e ambientali — parte 2: Progettazione, costruzione, prova, marcatura e documentazione |
| 6. | EN 593:2017 Valvole industriali — Valvole metalliche a farfalla per scopi generali |
| 7. | EN 676:2003+A2:2008 Bruciatori automatici di combustibili gassosi ad aria soffiata EN 676:2003+A2:2008/AC:2008 |
| 8. | EN 764-4:2014 Attrezzature a pressione — parte 4: Definizione delle condizioni tecniche di fornitura dei materiali metallici |
| 9. | EN 764-5:2014 Attrezzature a pressione — parte 5: Documentazione di ispezione dei materiali metallici e conformità alle specifiche del materiale |
| 10. | EN 764-7:2002 Attrezzature a pressione — parte 7: Sistemi di sicurezza per attrezzature a pressione non esposte a fiamma EN 764-7:2002/AC:2006 |
| 11. | EN 1057:2006+A1:2010 Rame e leghe di rame — Tubi rotondi di rame senza saldatura per acqua e gas nelle applicazioni sanitarie e di riscaldamento |
| 12. | EN 1092-1:2018 Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN — parte 1: Flange di acciaio |
| 13. | EN 1092-3:2003 Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN — parte 3: Flange in leghe di rame EN 1092-3:2003/AC:2007 |
| 14. | EN 1092-4:2002 Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN — parte 4: Flange in leghe di alluminio |
| 15. | EN 1171:2015 Valvole industriali — Valvole a saracinesca di ghisa |
| 16. | EN 1349:2009 Valvole di regolazione per il processo industriale |

| N. | Riferimento della norma |
|-----|--|
| 17. | EN 1515-4:2021 Flange e loro giunzioni — Bulloneria — parte 4: Selezione della bulloneria per le attrezzature soggette alla direttiva Attrezzature a Pressione 2014/68/UE |
| 18. | EN 1562:2019 Fonderia — Getti di ghisa malleabile |
| 19. | EN 1563:2018 Fonderia — Ghise sferoidali |
| 20. | EN 1564:2011 Fonderia — Getti di ghisa ausferritica a grafite sferoidale |
| 21. | EN 1591-1:2013 Flange e loro giunzioni — Regole di progettazione delle giunzioni con flange circolari con guarnizioni — parte 1: Metodo di calcolo |
| 22. | EN 1626:2008 Recipienti criogenici — Valvole per il servizio criogenico |
| 23. | EN 1653:1997 Rame e leghe di rame — Piastre, lastre e dischi per caldaie, recipienti a pressione e serbatoi per acqua calda EN 1653:1997/A1:2000 |
| 24. | EN 1759-3:2003 Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubi, valvole, raccordi ed accessori designate mediante Classe — parte 3: Flange in leghe di rame EN 1759-3:2003/AC:2004 |
| 25. | EN 1759-4:2003 Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubi, valvole, raccordi ed accessori designate mediante Classe — parte 4: Flange in leghe di alluminio |
| 26. | EN 1797:2001 Recipienti criogenici — Compatibilità tra gas e materiali |
| 27. | EN 1866-2:2014 Estintori d'incendio carrellati — parte 2: Requisiti per la fabbricazione, resistenza a pressione e prove meccaniche per estintori, con una pressione massima ammissibile uguale o minore di 30 bar, che sono conformi ai requisiti espressi nella EN 1866-1 |
| 28. | EN 1866-3:2013 Estintori d'incendio carrellati — parte 3: Requisiti per l'assemblaggio, la fabbricazione e la resistenza a pressione di estintori a CO ₂ conformi ai requisiti della EN 1866-1 |
| 29. | EN 1983:2013 Valvole industriali — Valvole a sfera di acciaio |
| 30. | EN 1984:2010 Valvole industriali — Valvole a saracinesca di acciaio |
| 31. | EN ISO 4126-1:2013 Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — parte 1: Valvole di sicurezza (ISO 4126-1:2013) EN ISO 4126-1:2013/A2:2019 |
| 32. | EN ISO 4126-2:2019 Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — parte 2: Dispositivi di sicurezza a disco di rottura (ISO 4126-2:2018) |
| 33. | EN ISO 4126-3:2020 Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — parte 3: Valvole di sicurezza in combinazione con dispositivi di sicurezza a disco di rottura (ISO 4126-3:2020) |

| N. | Riferimento della norma |
|-----|---|
| 34. | EN ISO 4126-4:2013 Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — parte 4: Valvole di sicurezza comandate da pilota (ISO 4126-4:2013) |
| 35. | EN ISO 4126-5:2013 Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — parte 5: Sistemi di sicurezza controllati (CSPRS) (ISO 4126-5:2013) |
| 36. | EN ISO 4126-7:2013 Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — parte 7: Dati comuni (ISO 4126-7:2013) |
| 37. | EN ISO 9606-1:2017 Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — parte 1: Acciai (ISO 9606-1:2012, comprese Cor 1:2012 e Cor 2:2013) |
| 38. | EN ISO 9606-2:2004 Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — parte 2: Alluminio e leghe di alluminio (ISO 9606-2:2004) |
| 39. | EN ISO 9606-3:1999 Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — parte 3: Rame e leghe di rame (ISO 9606-3:1999) |
| 40. | EN ISO 9606-4:1999 Saldatura — Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — parte 4: Nichel e leghe di nichel (ISO 9606-4:1999) |
| 41. | EN ISO 9606-5:2000 Saldatura — Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — parte 5: Titanio e leghe di titanio, zirconio e leghe di zirconio (ISO 9606-5:2000) |
| 42. | EN ISO 9712:2022 Prove non distruttive — Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive (ISO 9712:2021) |
| 43. | EN 10028-1:2017 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 1: Requisiti generali |
| 44. | EN 10028-2:2017 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 2: Acciai non legati e legati con caratteristiche specifiche ad elevate temperature |
| 45. | EN 10028-3:2017 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 3: Acciai saldabili a grano fine, normalizzati |
| 46. | EN 10028-4:2017 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 4: Acciai legati al nichel con caratteristiche specifiche a basse temperature |
| 47. | EN 10028-5:2017 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 5: Acciai a grano fine, idonei alla saldatura, ottenuti mediante lavorazione termomeccanica |
| 48. | EN 10028-6:2017 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura |
| 49. | EN 10028-7:2016 Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — parte 7: Acciai inossidabili |
| 50. | EN 10204:2004 Prodotti metallici — Tipi di documenti di controllo |
| 51. | EN 10213:2007+A1:2016 Getti di acciaio per impieghi a pressione |

| N. | Riferimento della norma |
|-----|--|
| 52. | EN 10216-1:2013 Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 1: Tubi di acciaio non legato per impieghi a temperatura ambiente |
| 53. | EN 10216-2:2013 Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata |
| 54. | EN 10216-3:2013 Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine |
| 55. | EN 10216-4:2013 Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 4: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a bassa temperatura |
| 56. | EN 10216-5:2021 Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 5: Tubi di acciaio inossidabile |
| 57. | EN 10217-1:2019 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 1: Tubi di acciaio non legato, saldati elettricamente e saldati ad arco sommerso per impieghi a temperatura ambiente |
| 58. | EN 10217-2:2019 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 2: Tubi saldati elettricamente di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata |
| 59. | EN 10217-3:2019 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine, saldati elettricamente e saldati ad arco sommerso per impieghi a temperature basse, ambiente ed elevate |
| 60. | EN 10217-4:2019 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 4: Tubi saldati elettricamente di acciaio non legato per impieghi a bassa temperatura |
| 61. | EN 10217-5:2019 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 5: Tubi saldati ad arco sommerso di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata |
| 62. | EN 10217-6:2019 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 6: Tubi di acciaio non legato saldati ad arco sommerso per impieghi a bassa temperatura |
| 63. | EN 10217-7:2021 Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 7: Tubi di acciaio inossidabile |
| 64. | EN 10222-1:2017 Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione — parte 1: Requisiti generali per fucinature libere |
| 65. | EN 10222-2:2017+A1:2021 Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione — parte 2: Acciai ferritici e martensitici aventi caratteristiche specifiche a temperatura elevata |
| 66. | EN 10222-3:2017 Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione — parte 3: Acciai al nichel con caratteristiche specifiche per basse temperature |
| 67. | EN 10222-4:2017+A1:2021 Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione — parte 4: Acciai saldabili a grano fine con elevato limite di elasticità |

| N. | Riferimento della norma |
|-----|---|
| 68. | EN 10222-5:2017 Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione — parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austenitici ed austeno-ferritici |
| 69. | EN 10253-2:2021 Raccordi per tubazioni da saldare di testa — parte 2: Acciai non legati e acciai ferritici legati con requisiti specifici di controllo |
| 70. | EN 10253-4:2008 Raccordi per tubazioni da saldare di testa — parte 4: Acciai inossidabili austenitici ed austeno-ferritici (duplex) lavorati plasticamente con requisiti specifici di controllo EN 10253-4:2008/AC:2009 |
| 71. | EN 10269:2013 Acciai e leghe di nichel per elementi di fissaggio con proprietà specifiche a elevate e/o basse temperature |
| 72. | EN 10272:2016 Barre di acciaio inossidabile per impieghi a pressione |
| 73. | EN 10273:2016 Barre laminate a caldo di acciaio saldabile per impieghi a pressione con caratteristiche specificate a temperature elevate |
| 74. | EN 10305-4:2016 Tubi di acciaio per impieghi di precisione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 4: Tubi senza saldatura trafilati a freddo per sistemi idraulici e pneumatici |
| 75. | EN 10305-6:2016 Tubi di acciaio per impieghi di precisione — Condizioni tecniche di fornitura — parte 6: Tubi saldati trafilati a freddo per sistemi idraulici e pneumatici |
| 76. | EN ISO 10931:2005 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali — Poli(vinilidene fluoruro) (PVDF) — Specifiche per i componenti e il sistema (ISO 10931:2005) EN ISO 10931:2005/A1:2015 |
| 77. | EN 12178:2016 Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Indicatori del livello del liquido — Requisiti, prove e marcatura |
| 78. | EN 12263:1998 Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Dispositivi-interruttori di sicurezza per la limitazione della pressione — Requisiti e prove |
| 79. | EN 12261:2024 Contatori di gas — Contatori di gas a turbina |
| 80. | EN 12266-1:2012 Valvole industriali — Prove di valvole metalliche — parte 1: Prove in pressione, procedimenti di prova e criteri di accettazione — Requisiti obbligatori |
| 81. | EN 12288:2010 Valvole industriali — Valvole a saracinesca di lega di rame |
| 82. | EN 12392:2016 Alluminio e leghe di alluminio — Semilavorati — Requisiti particolari per prodotti destinati alla fabbricazione di apparecchi a pressione |
| 83. | EN 12420:2014 Rame e leghe di rame — Fucinati e stampati |
| 84. | EN 12434:2000 Recipienti criogenici — Tubi flessibili criogenici EN 12434:2000/AC:2001 |

| N. | Riferimento della norma |
|------|---|
| 85. | EN 12451:2012 Rame e leghe di rame — Tubi tondi senza saldatura per scambiatori di calore |
| 86. | EN 12452:2012 Rame e leghe di rame — Tubi alettati senza saldatura per scambiatori di calore |
| 87. | EN 12516-1:2014+A1:2018 Valvole industriali — Resistenza meccanica dell'involucro — parte 1: Metodo tabulare per gli involucri delle valvole di acciaio |
| 88. | EN 12516-2:2014+A1:2021 Valvole industriali — Resistenza meccanica dell'involucro — parte 2: Metodo di calcolo per gli involucri delle valvole di acciaio |
| 89. | EN 12516-3:2002 Valvole — Resistenza meccanica dell'involucro — parte 3: Metodo sperimentale EN 12516-3:2002/AC:2003 |
| 90. | EN 12516-4:2014+A1:2018 Valvole industriali — Resistenza meccanica dell'involucro — parte 4: Metodo di calcolo per gli involucri delle valvole realizzati in materiali metallici diversi dall'acciaio |
| 91. | EN 12542:2020 Attrezzature e accessori per GPL — Recipienti a pressione fissi cilindrici di acciaio saldato, prodotti in serie per lo stoccaggio di gas di petrolio liquefatto (GPL) con un volume non maggiore di 13 m ³ — Progettazione e fabbricazione |
| 92. | EN 12735-1:2020 Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione — parte 1: Tubi per sistemi di tubazioni |
| 93. | EN 12735-2:2016 Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione — parte 2: Tubi per apparecchiature |
| 94. | EN 12778:2002 Articoli per cottura — Pentole a pressione per uso domestico EN 12778:2002/A1:2005 EN 12778:2002/AC:2003 |
| 95. | EN 12952-1:2015 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 1: Generalità |
| 96. | EN 12952-2:2021 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 2: Materiali delle parti in pressione delle caldaie e degli accessori |
| 97. | EN 12952-3:2022 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 3: Progettazione e calcolo delle parti in pressione della caldaia |
| 98. | EN 12952-5:2021 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 5: Lavorazione e costruzione delle parti in pressione della caldaia |
| 99. | EN 12952-6:2021 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 6: Controllo di produzione, documentazione e marcatura delle parti in pressione della caldaia |
| 100. | EN 12952-7:2012 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 7: Requisiti per l'apparecchiatura della caldaia |

| N. | Riferimento della norma |
|------|---|
| 101. | EN 12952-8:2022 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 8: Requisiti degli impianti di combustione della caldaia per combustibili liquidi e gassosi |
| 102. | EN 12952-9:2022 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 9: Requisiti degli impianti di combustione della caldaia, alimentati con combustibili solidi polverizzati |
| 103. | EN 12952-10:2021 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 10: Requisiti dei dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni |
| 104. | EN 12952-11:2007 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 11: Requisiti dei dispositivi di limitazione della caldaia e degli accessori |
| 105. | EN 12952-14:2004 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 14: Requisiti per i sistemi di abbattimento degli NOx nei fumi (DENOX) che utilizzano ammoniaca liquida in pressione e soluzione acquosa di ammoniaca |
| 106. | EN 12952-16:2022 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 16: Requisiti degli impianti di combustione a griglia e a letto fluido della caldaia, alimentati con combustibili solidi |
| 107. | EN 12952-18:2012 |
| | Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 18: Istruzioni operative |
| 108. | EN 12953-1:2012 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 1: Generalità |
| 109. | EN 12953-2:2012 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 2: Materiali per le parti in pressione delle caldaie e degli accessori |
| 110. | EN 12953-3:2016 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 3: Progettazione e calcolo delle parti in pressione |
| 111. | EN 12953-4:2018 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 4: Lavorazione e costruzione delle parti in pressione della caldaia |
| 112. | EN 12953-5:2020 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 5: Controllo di produzione, documentazione e marcatura delle parti in pressione della caldaia |
| 113. | EN 12953-6:2011 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 6: Requisiti per l'apparecchiatura della caldaia |
| 114. | EN 12953-7:2002 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 7: Requisiti degli impianti di combustione della caldaia per combustibili liquidi e gassosi |
| 115. | EN 12953-8:2001 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 8: Requisiti per la protezione da sovrappressione EN 12953-8:2001/AC:2002 |
| 116. | EN 12953-9:2007 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 9: Requisiti dei dispositivi di limitazione della caldaia e degli accessori |
| 117. | EN 12953-12:2003 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 12: Requisiti degli impianti di combustione a griglia per combustibili solidi |
| 118. | EN 12953-13:2012 |
| | Caldaie a tubi da fumo — parte 13: Istruzioni operative |

| N. | Riferimento della norma |
|------|---|
| 119. | EN 13121-1:2021 Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per uso fuori terra — parte 1: Materie prime — Condizioni di specifica e criteri di accettazione |
| 120. | EN 13121-2:2003 Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per uso fuori terra — parte 2: Materiali compositi — Resistenza chimica |
| 121. | EN 13121-3:2016 Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per utilizzi fuori terra — parte 3: Progettazione e lavorazione |
| 122. | EN 13134:2000 Brasatura forte — Qualificazione della procedura |
| 123. | EN 13136:2013+A1:2018 Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Dispositivi di limitazione della pressione e relative tubazioni — Metodi di calcolo |
| 124. | EN 13175:2019+A1:2020 Attrezzature e accessori per GPL — Specifiche e prove per valvole e accessori di recipienti a pressione per gas di petrolio liquefatto (GPL) |
| 125. | EN 13348:2016 Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per gas medicali o per vuoto |
| 126. | EN 13371:2001 Recipienti criogenici — Accoppiamenti per il servizio criogenico |
| 127. | EN 13397:2001 Valvole industriali — Valvole a membrana di materiali metallici |
| 128. | EN 13445-1:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 1: Generalità |
| 129. | EN 13445-2:2021+A1:2023 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 2: Materiali |
| 130. | EN 13445-3:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 3: Progettazione |
| 131. | EN 13445-4:2021+A1:2023 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 4: Costruzione |
| 132. | EN 13445-5:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 5: Controlli e prove |
| 133. | EN 13445-6:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 6: Requisiti per la progettazione e la costruzione di recipienti a pressione e parti in pressione realizzati in ghisa sferoidale |
| 134. | EN 13445-8:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 8: Requisiti aggiuntivi per recipienti a pressione di alluminio e leghe di alluminio |
| 135. | EN 13445-10:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 10: Requisiti aggiuntivi per recipienti in pressione in nichel e leghe di nichel |
| 136. | EN 13458-1:2002 Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati sotto vuoto — parte 1: Requisiti fondamentali |

| N. | Riferimento della norma |
|------|---|
| 137. | EN 13458-2:2002 Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati sottovuoto — parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove EN 13458-2:2002/AC:2006 |
| 138. | EN 13480-1:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 1: Generalità EN 13480-1:2017/A1:2019 |
| 139. | EN 13480-2:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 2: Materiali EN 13480-2:2017/A3:2018 EN 13480-2:2017/A1:2018 EN 13480-2:2017/A2:2018 EN 13480-2:2017/A7:2020 EN 13480-2:2017/A8:2021 |
| 140. | EN 13480-3:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 3: Progettazione e calcolo EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A4:2021 EN 13480-3:2017/A5:2022 |
| 141. | EN 13480-4:2012 Tubazioni industriali metalliche — parte 4: Fabbricazione e installazione EN 13480-4:2012/A1:2013 EN 13480-4:2012/A2:2015 |
| 142. | EN 13480-5:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 5: Collaudo e prove EN 13480-5:2017/A1:2019 EN 13480-5:2017/A2:2021 |
| 143. | EN 13480-6:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 6: Requisiti addizionali per tubazioni interrato EN 13480-6:2017/A1:2019 |
| 144. | EN 13480-8:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 8: Requisiti addizionali per tubazioni di alluminio e leghe di alluminio |
| 145. | EN 13547:2013 Valvole industriali — Valvole a sfera di lega di rame |
| 146. | EN ISO 13585:2012 Brasatura forte — Qualificazione dei brasatori e degli operatori per la brasatura forte (ISO 13585:2012) |
| 147. | EN 13648-1:2008 Recipienti criogenici — Dispositivi di sicurezza per la protezione contro la sovrappressione — parte 1: Valvole di sicurezza per il servizio criogenico |
| 148. | EN 13648-2:2002 Recipienti criogenici — Dispositivi di sicurezza per la protezione contro la sovrappressione — parte 2: Dischi di rottura per il servizio criogenico |
| 149. | EN 13709:2010 Valvole industriali — Valvole a globo e valvole a globo di intercettazione e ritegno di acciaio |

| N. | Riferimento della norma |
|------|---|
| 150. | EN 13789:2010 Valvole industriali — Valvole a globo di ghisa |
| 151. | EN 13799:2022 Attrezzature e accessori per GPL — Indicatori di livello per serbatoi per gas di petrolio liquefatti (GPL) |
| 152. | EN 13831:2007 Vasi di espansione chiusi a diaframma per impianti ad acqua |
| 153. | EN 13835:2012 Fonderia — Ghise austenitiche |
| 154. | EN 13923:2005 Serbatoi in pressione ottenuti per avvolgimento di filamenti (FRP) — Materiali, progettazione, fabbricazione e prove |
| 155. | EN 14129:2014 Attrezzature e accessori per GPL — Valvole di sicurezza limitatrici di pressione per recipienti a pressione per GPL |
| 156. | EN 14197-1:2003 Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati non sotto vuoto — parte 1: Requisiti fondamentali |
| 157. | EN 14197-2:2003 Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati non sotto vuoto — parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove EN 14197-2:2003/A1:2006 EN 14197-2:2003/AC:2006 |
| 158. | EN 14197-3:2004 Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati non sotto vuoto — parte 3: Requisiti di esercizio EN 14197-3:2004/A1:2005 EN 14197-3:2004/AC:2004 |
| 159. | EN 14222:2021 Generatori di vapore in acciaio inossidabile |
| 160. | EN 14276-1:2020 Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore — parte 1: Recipienti — Requisiti generali |
| 161. | EN 14276-2:2020 Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore — parte 2: Tubazioni — Requisiti generali |
| 162. | EN 14359:2006+A1:2010 Accumulatori idropneumatici per trasmissioni idrauliche |
| 163. | EN 14382:2005+A1:2009 Dispositivi di sicurezza per le stazioni e le installazioni di regolazione della pressione del gas — Valvole di sicurezza del gas per pressioni di entrata fino a 100 bar EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009 |
| 164. | EN 14394:2005+A1:2008 Caldaie per riscaldamento — Caldaie con bruciatori ad aria soffiata — Potenza termica nominale minore o uguale a 10 MW e temperatura massima di esercizio di 110 °C |
| 165. | EN 14570:2014 Attrezzature e accessori per GPL — Equipaggiamento di serbatoi per GPL, fuori terra e interrati |

| N. | Riferimento della norma |
|------|--|
| 166. | EN 14585-1:2006 Tubazioni metalliche ondulate per applicazioni a pressione — parte 1: Requisiti |
| 167. | EN 14917:2021 Compensatori di dilatazione a soffietto metallico per impieghi a pressione |
| 168. | EN 15001-1:2023 Infrastrutture gas — Installazione di tubazioni gas con pressione di esercizio maggiore di 0,5 bar per installazioni industriali e maggiore di 5 bar per installazioni industriali e non industriali — parte 1: Requisiti funzionali dettagliati per progettazione, materiali, costruzione, ispezione e prova |
| 169. | EN ISO 15493:2003 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali — Acrilonitrile — Butadiene — Stirene (ABS), policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) e clorurato (PVC-C) — Specifiche per i componenti ed il sistema — Serie metrica (ISO 15493:2003) EN ISO 15493:2003/A1:2017 |
| 170. | EN ISO 15494:2018 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali — Polibutene (PB), polietilene (PE), polietilene ad elevata resistenza alla temperatura (PE-RT), polietilene reticolato (PE-X), polipropilene (PP) — Serie metrica per specifiche per i componenti e il sistema (ISO 15494:2015) |
| 171. | EN ISO 15613:2004 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione (ISO 15613:2004) |
| 172. | EN ISO 15614-1:2004 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel (ISO 15614-1:2004) EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 EN ISO 15614-1:2004/A2:2012 |
| 173. | EN ISO 15614-2:2005 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe (ISO 15614-2:2005) EN ISO 15614-2:2005/AC:2009 |
| 174. | EN ISO 15614-4:2005 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 4: Saldatura di finitura di getti di alluminio (ISO 15614-4:2005) EN ISO 15614-4:2005/AC:2007 |
| 175. | EN ISO 15614-5:2004 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 5: Saldatura ad arco di titanio, zirconio e loro leghe (ISO 15614-5:2004) |
| 176. | EN ISO 15614-6:2006 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 6: Saldatura ad arco e a gas del rame e di sue leghe (ISO 15614-6:2006) |
| 177. | EN ISO 15614-7:2007 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 7: Riporto mediante saldatura (ISO 15614-7:2007) |

| N. | Riferimento della norma |
|------|---|
| 178. | EN ISO 15614-8:2016 |
| | Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 8: Saldatura di tubi a piastra tubiera (ISO 15614-8:2016) |
| 179. | EN ISO 15614-11:2002 |
| | Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 11: Saldatura a fascio elettronico e a fascio laser (ISO 15614-11:2002) |
| 180. | EN ISO 15620:2019 |
| | Saldatura — Saldatura ad attrito dei materiali metallici (ISO 15620:2019) |
| 181. | EN 15776:2022 |
| | Recipienti a pressione non esposti a fiamma — Requisiti per la progettazione e la costruzione di recipienti a pressione e componenti di recipienti a pressione realizzati in ghisa con allungamento a rottura minore o uguale al 15 % |
| 182. | EN ISO 16135:2006 |
| | Valvole industriali — Valvole a sfera di materiali termoplastici (ISO 16135:2006) EN ISO 16135:2006/A1:2019 |
| 183. | EN ISO 16136:2006 |
| | Valvole industriali — Valvole a farfalla di materiali termoplastici (ISO 16136:2006) EN ISO 16136:2006/A1:2019 |
| 184. | EN ISO 16137:2006 |
| | Valvole industriali — Valvole di ritegno di materiali termoplastici (ISO 16137:2006) EN ISO 16137:2006/A1:2019 |
| 185. | EN ISO 16138:2006 |
| | Valvole industriali — Valvole a membrana di materiali termoplastici (ISO 16138:2006) EN ISO 16138:2006/A1:2019 |
| 186. | EN ISO 16139:2006 |
| | Valvole industriali — Valvole a saracinesca di materiali termoplastici (ISO 16139:2006) EN ISO 16139:2006/A1:2019 |
| 187. | EN 16668:2016+A1:2018 |
| | Valvole industriali — Requisiti e prove per valvole metalliche come accessori a pressione |
| 188. | EN 16767:2020 |
| | Valvole industriali — Valvole di ritegno metalliche |
| 189. | EN 17278:2021 |
| | Veicoli a gas naturale — Apparecchi per il rifornimento dei veicoli |
| 190. | EN ISO 21009-2:2015 |
| | Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati sottovuoto — parte 2: Requisiti di funzionamento (ISO 21009-2:2015) |
| 191. | EN ISO 21013-3:2016 |
| | Recipienti criogenici — Componenti per il rilascio della pressione per servizio criogenico — parte 3: Dimensionamento e determinazione della portata (ISO 21013-3:2016) |
| 192. | EN ISO 21028-1:2016 |
| | Recipienti criogenici — Requisiti di tenacità per i materiali a temperatura criogenica — parte 1: Temperature minori di -80 °C (ISO 21028-1:2016) |

| N. | Riferimento della norma |
|------|--|
| 193. | EN ISO 21028-2:2018 Recipienti criogenici — Requisiti di tenacità per materiali a temperatura criogenica — parte 2: Temperature comprese tra -80 °C e -20 °C (ISO 21028-2:2018) |
| 194. | EN ISO 21787:2006 Valvole industriali — Valvole a globo di materiali termoplastici (ISO 21787:2006) EN ISO 21787:2006/A1:2019 |
| 195. | EN ISO 21922:2021 Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Valvole — Requisiti, prove e marcatura (ISO 21922:2021) |

ALLEGATO II

| N. | Riferimento della norma | Data di ritiro |
|----|--|----------------|
| 1. | EN 19:2016 Valvole industriali — Marcatura delle valvole metalliche | 31.7.2026 |
| 2. | EN 12952-3:2011 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 3: Progettazione e calcolo delle parti in pressione della caldaia | 31.7.2026 |
| 3. | EN 12952-8:2002 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 8: Requisiti degli impianti di combustione della caldaia per combustibili liquidi e gassosi | 31.7.2026 |
| 4. | EN 12952-9:2002 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 9: Requisiti degli impianti di combustione della caldaia, alimentati con combustibili solidi polverizzati | 31.7.2026 |
| 5. | EN 12952-16:2002 Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie — parte 16: Requisiti degli impianti di combustione a griglia e a letto fluido della caldaia, alimentati con combustibili solidi | 31.7.2026 |
| 6. | EN 15001-1:2009 Infrastrutture gas — Installazione della tubazione di gas con pressione di esercizio maggiore di 0,5 bar per installazioni industriali e maggiore di 5 bar per installazioni industriali e non industriali — parte 1: Requisiti funzionali dettagliati per progettazione, materiali, costruzione, ispezione e prova | 31.7.2026 |
| 7. | EN 15776:2011+A1:2015 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — Requisiti per la progettazione e la costruzione di recipienti a pressione e parti in pressione realizzati in ghisa con allungamento a rottura minore o uguale al 15 % | 31.7.2026 |

ALLEGATO III

| N. | Riferimento della norma | Data di ritiro |
|----|---|----------------|
| 1. | EN 13445-2:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 2: Materiali | 31.7.2026 |
| 2. | EN 13445-4:2021 Recipienti a pressione non esposti a fiamma — parte 4: Costruzione | 31.7.2026 |
| 3. | EN 13480-3:2017 Tubazioni industriali metalliche — parte 3: Progettazione e calcolo EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A4:2021 | 31.7.2026 |