



Dati tecnici e metodi della macchina: Saldatrice automatica

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Nome: | Saldatrice automatica |
| Prodotto: | M. - Macchina |
| Modello: | SS01A |
| Matricola: | --- |
| Revisione: | 00 - 24/03/2017 |
| Anno di costruzione: | 2017 |
| Direttiva: | Dir. 2006/42/CE (IT) |
| Fabbricante: | Certifico S.r.l. |
| Uso previsto: | Saldatura tubazioni in plastica |
| Descrizione: | |

Procedura di certificazione

La macchina non rientra in Allegato IV

1. Controllo interno della fabbricazione della macchina di cui all'All. VIII.

Processo di Marcatura CE

Valutazione dei rischi

EN ISO 12100

Metodo | EN ISO 12100

Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio

1. Interazione umana durante l'intero ciclo di vita della macchina
2. Stato della macchina | Condizione operativa
3. Comportamento involontario dell'operatore o uso scorretto ragionevolmente prevedibile
4. Limiti d'uso
5. Limiti di spazio
6. Limiti di tempo
7. Altri limiti
8. Situazione pericolosa
9. Evento pericoloso
10. Zona pericolosa
11. Stima del rischio iniziale
12. Misure di protezione integrate nella progettazione
13. Protezioni
14. Misure di protezione complementari
15. Indicazioni istruzioni
16. Segnaletica
17. Valutazione del rischio finale
18. Rischio residuo
19. Norme tecniche utilizzate
20. Note
21. RESS

ISO/TR 14121-2

Sicurezza del macchinario - Valutazione del rischio - Parte 2: Guida pratica ed esempi di metodi

Il metodo ibrido è illustrato al punto 6.5 della ISO/TR 14121-2.

Il metodo ibrido viene chiamato così in quanto è un sistema che unisce due dei metodi descritti in precedenza. Di solito sono grafici del rischio (metodo qualitativo) combinati con matrici o sistemi di punteggio (metodo quantitativo). I fattori di rischio da prendere in considerazione sono gli stessi del metodo ad albero (gravità, frequenza, probabilità ed evitabilità) ed ognuno di essi contiene diversi livelli a cui corrispondono dei pesi

Progetto:

Macchina:

Saldatrice automatica

Saldatrice automatica**Anno:** 2017

Certifico S.r.l.

Mod.: SS01A**Matricola:** ---**Rev.:** 00



numerici diversi. Il metodo si applica nel modo seguente:

1. stabilire i pesi numerici per la Gravità, la Frequenza, Probabilità ed Evitabilità del danno (vedi sotto le tabelle con i relativi pesi numerici);
2. sommare i tre pesi di Frequenza, Probabilità ed Evitabilità per determinare la Classe di probabilità "Cl" (Class) ($Cl = Fr + Pr + Av$);
3. inserire in una matrice di ponderazione le dimensioni Gravità e Classe;
4. calcolare il rischio trovando il punto di incrocio della riga (Cl) con la colonna (Se) della matrice.

| Conseguenze / Gravità (Se) | Classe Cl (Fr+Pr+Av) | | | | | Frequenza (Fr) | Probabilità (Pr) | Evitabilità (Av) |
|---|----------------------|-----|------|-------|-------|-------------------|---------------------|---------------------|
| | 4 | 5-7 | 8-10 | 11-13 | 14-15 | | | |
| Morte, perdita di un occhio o di un braccio | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Fr<=1h | 5 Molto alta | 5 |
| Permanente, perdita di dita | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1h<Fr<=24h | 5 Probabile | 4 |
| Reversibile, attenzione medica | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 24h<Fr<=14g | 4 Possibile | 3 Impossibile |
| Reversibile, pronto soccorso | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 14g<Fr<=1a | 3 Raramente | 2 Possibile |
| | | | | | | Fr>1a | 2 Trascurabile | 1 Probabile |

Dati tecnici e metodi

Progetto:

Macchina:

Saldatrice automatica

Saldatrice automatica

Anno: 2017

Certifico S.r.l.

Mod.: SS01A

Matricola: ---

Rev.: 00

