

Indice

1 - Fascicolo tecnico

1.1 - Valutazioni dei rischi RESS All. I Dir. 2006/42/CE

1.1.1 - VR2-001/001100

00

1.2 - Valutazioni dei rischi personalizzate

1.3 - Valutazioni check list

1.4 - Dichiarazioni di conformità

1.4.1 - DC2-001/001101

00

1.5 - Marcatura CE

1.5.1 - MC2-001/001102

00

1.6 - Documentazione generale

1.6.1 - Descrizione, identificazione e uso della macchina

1.6.2 - Disegni complessivi della macchina

1.6.3 - Disegni di dettaglio

1.6.3.1 - Ripari

1.6.3.2 - Componenti sottoposti ad elevata sollecitazione

1.6.4 - Elenchi delle norme tecniche seguite per la progettazione

1.6.5 - Check list della macchina

1.6.6 - Analisi di sicurezza

1.6.6.1 - RESS All. I Dir. 2006/42/CE

1.6.6.2 - CEI EN 60204-1

1.6.6.3 - EN ISO 13849-1

1.6.6.4 - UNI EN ISO 4413

1.6.6.5 - UNI EN ISO 4414

1.6.7 - Dichiarazioni

1.6.7.1 - Dichiarazioni del fabbricante

1.6.7.2 - Dichiarazioni di conformità

1.6.8 - Marcature CE

1.6.9 - Manuali istruzioni d'uso

1.7 - Documenti allegati fascicolo tecnico

1.7.1 - Manuale di istruzioni uso e manutenzione

1.7.2 - Schemi elettrici/pneumatici/idraulici

1.7.3 - Documenti componenti commerciali

1.7.4 - Documentazione misura rumore

1.7.5 - Documentazione formazione effettuata

1.7.6 - Documenti di collaudo

1.7.7 - Disegni complessivi macchina

1.7.8 - Disegni di dettaglio

1.7.9 - Listato del software di controllo

1.8 - Procedure adottate (per assicurare che tutte le macchine siano conformi alla direttiva)

1.8.1 - Procedure di acquisto

1.8.2 - Procedure di controllo qualità del processo

1.8.3 - Procedure di controllo qualità per gli elementi critici

Indice

- 1.8.4 - Procedure di installazione
- 1.8.5 - Piani di fabbricazione e controllo per la produzione in serie
- 1.8.6 - Procedure di controllo qualità per processi speciali
- 1.8.7 - Registrazione dei risultati di prove di controlli e collaudi
- 1.8.8 - Nuova sezione
- 1.9 - Certificati ed altra documentazione relativa a dispositivi e componenti acquistati**
 - 1.9.1 - Unità logiche per comandi a due mani
 - 1.9.2 - Ripari mobili automatici
 - 1.9.3 - Dispositivi elettrosensibili
 - 1.9.4 - Dispositivi elettrici programmabili
 - 1.9.5 - Elementi meccanici critici (funi, catene, pulegge, ingranaggi)
- 1.10 - Prove sull'equipaggiamento tecnico**
 - 1.10.1 - Continuità del circuito di protezione
 - 1.10.2 - Prove di resistenza dell'isolamento
 - 1.10.3 - Prove di tensione
 - 1.10.4 - Verifica del grado di protezione
 - 1.10.5 - Immunità ai disturbi elettromagnetici
 - 1.10.6 - Emissione di campi elettromagnetici
- 1.11 - Prove di carattere generale**
 - 1.11.1 - Livello di rumorosità
 - 1.11.2 - Livello di vibrazioni
 - 1.11.3 - Temperature superficiali
 - 1.11.4 - Tempi di arresto
 - 1.11.5 - Funzionamento dei dispositivi automatici di sicurezza
 - 1.11.6 - Funzionalità dei ripari progettati
 - 1.11.7 - Simulazioni di guasti (anche software)
- 1.12 - Metodi adottati per eliminare o ridurre i rischi**
 - 1.12.1 - Metodo A
 - 1.12.2 - Metodo B
 - 1.12.3 - Metodo C
 - 1.12.4 - Metodo D
- 1.13 - Analisi elementi**
 - 1.13.1 - Componenti elettrici, meccanici, idraulici, pneumatici
 - 1.13.2 - Accessi alle zone pericolose
 - 1.13.3 - Distanze di sicurezza
 - 1.13.4 - Tempo di arresto
 - 1.13.5 - Ergonomia
- 1.14 - Schemi circuitali**
 - 1.14.1 - Schemi elettrici
 - 1.14.2 - Schemi idraulici
 - 1.14.3 - Schemi pneumatici
 - 1.14.4 - Schemi meccanici
 - 1.14.5 - Schemi a flusso del software di comando e di controllo



Indice

- 1.14.6 - Schemi circuiti di comando
- 1.14.7 - Manuali di programmazione
- 1.14.8 - Listati del software di comando e controllo

Indice



Progetto:	Macchina:		
Report	Macchina		Anno: 2015
Certifico S.r.l.	Mod.: 00	Matricola: 00	Rev.: 00