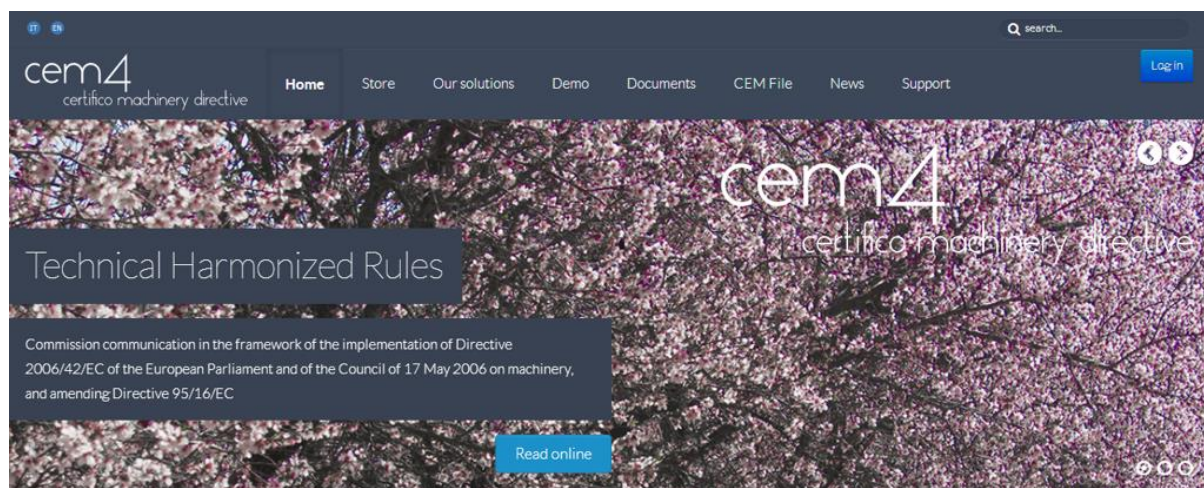


cem4

certifico machinery directive



RESS

Norme Tecniche

in

Presunzione di Conformità

Aggiornamento Gennaio 2015



Precedente



Applicabile

1.1.1

Definizioni



Successivo



Scheda
1

Ai fini del presente allegato si intende per:

- a) «pericolo», una potenziale fonte di lesione o danno alla salute;
- b) «zona pericolosa», qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona;
- c) «persona esposta», qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa;
- d) «operatore», la o le persone incaricate di installare, di far funzionare, di regolare, di pulire, di riparare e di spostare una macchina o di eseguirne la manutenzione;
- e) «rischio», combinazione della probabilità e della gravità di una lesione o di un danno per la salute che possano insorgere in una situazione pericolosa;
- f) «riparo», elemento della macchina utilizzato specificamente per garantire la protezione tramite una barriera materiale;
- g) «dispositivo di protezione», dispositivo (diverso da un riparo) che riduce il rischio, da solo o associato ad un riparo;
- h) «uso previsto», l'uso della macchina conformemente alle informazioni fornite nelle istruzioni per l'uso;
- i) «uso scorretto ragionevolmente prevedibile», l'uso della macchina in un modo diverso da quello indicato nelle istruzioni per l'uso, ma che può derivare dal comportamento umano facilmente prevedibile.

Norme tecniche tipo A Norme tecniche tipo B

Norme A:

Norme B:

Norme C:

1. RESS e Norme Tecniche in “Presunzione di Conformità”

Nella Tabella seguente, sono riportati per ogni RESS le norme tecniche riferimento nel concetto di “Presunzione di Conformità” della Direttiva macchine.

Rif. RESS	Descrizione	Norma tecnica ⁽¹⁾⁽²⁾
1.1	Considerazioni generali	
1.1.1	Definizioni	EN ISO 12100
1.1.2	Principi d'integrazione della sicurezza	EN ISO 12100 EN ISO 12100
1.1.3	Materiali e prodotti	
1.1.4	Illuminazione	EN 1837
1.1.5	Progettazione della macchina ai fini della movimentazione	EN 1005-2 EN 1005-4
1.1.6	Ergonomia	EN ISO 6385 EN 1005-4 EN 614-1 EN 547-3 EN 894-1 EN 894-2 EN 894-3 EN 894-4
1.1.7	Posti di lavoro	EN 1005-4
1.1.8	Sedili	EN 1005-4 EN ISO 14738 EN ISO 7096
1.2	Sistemi di comando	
1.2.1	Sicurezza ed affidabilità dei sistemi di comando	EN ISO 13849-1 EN 62061 EN 60204-1
1.2.2	Dispositivi di comando	EN 894-1 EN 894-2 EN 894-3 EN 894-4 EN 981 EN 60204-1
1.2.3	Avviamento	EN ISO 12100 EN 1037 EN 60204-1
1.2.4.1	Arresto normale	EN 60204-1
1.2.4.2	Arresto operativo	EN 60204-1
1.2.4.3	Arresto di emergenza	EN ISO 13850
1.2.4.4	Assemblaggio di macchine	EN ISO 12100
1.2.5	Selezione del modo di comando o di funzionamento	EN ISO 13849-1 EN 62061