



**MODELLO DI RICHIESTA VERIFICA MESSA IN SERVIZIO
INSIEME A PRESSIONE UI (Unità Indivisibile)**

**Spett.le INAIL
Unità Operativa Territoriale di**

Il sottoscritto..... nato a..... il.....
residente in..... vian.....
e-mail.....
legale rappresentante della ditta¹
codice cliente INAIL
partita IVA..... codice fiscale.....
con sede sociale in.....prov.c.a.p.....
via n. tel.
esercente attività di
indirizzo di posta elettronica certificata (PEC).....
ai sensi dell'art.4 del D.M. 01.12.2004, n.329,

RICHIEDE

LA VERIFICA DI MESSA IN SERVIZIO DELLA SEGUENTE ATTREZZATURA A PRESSIONE:

Costruttore:²

- Nazionalità: italiana estera

In caso di nazionalità italiana compilare anche i seguenti campi:

- Partita IVA
- Codice fiscale.....
- Indirizzo
- Numero civico
- CAP
- Comune
- Provincia
- Telefono

Descrizione:

- Insieme a pressione
- Numero di fabbrica
- Data costruzione

¹ inserire ragione sociale

² inserire ragione sociale

Messo in servizio/Installato presso:

- Indirizzo
- Numero civico.....
- CAP
- Comune

NOTE

- Insieme già immatricolato:
 - Si
 - No
- Matricola (solo se "SI" nel campo precedente):

DATI RELATIVI ALLA CERTIFICAZIONE

Certificazione N°:	Rilasciata da:	Numero O.N.:
Tabella di appartenenza - All. II PED:	PS x V (bar x litri) PS x DN (bar) dell'attrezzatura più pericolosa:	Categoria di rischio:

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'INSIEME
(dati ricavabili dalla certificazione PED)

Tipologia	PS (bar)	TS (°C)		FLUIDO			VOLUME (litri) max	DN (-) max
		MIN	MAX	Natura	Stato	Gruppo		

ATTREZZATURE E ACCESSORI COMPONENTI L'INSIEME

		Valutazione di conformità						
Tipologia dell'attrezzatura	NF o matricola	Con marcatura CE	Senza marcatura CE	Attrezzatura omologata ISPESL	Producibilità/superficie/capacità/DN (generatori/forni/recipienti/tubazioni) ³	PS (bar)	TS(°C)	Fluido
1)								
2)								
3)								
4)								
5)								
6)								

³ Inserire producibilità e superficie per i generatori di vapore/acqua surriscaldata e forni, capacità per i recipienti e DN per le tubazioni

7)								
8)								
9)								
10)								

La periodicità con cui effettuare la verifica dell'insieme UI (pari alla minima tra quelle delle attrezzature costituenti l'insieme) è pari ad anni:

Accessori di sicurezza: *Valvole di sicurezza, dischi di rottura, ecc.*

.....

Dispositivi di controllo: *Manometri, termometri, indicatori di livello, ecc.*

.....

Dispositivi di regolazione: *Pressostati, termostati, ecc.*

.....

Componenti in scorrimento viscoso o a fatica oligociclica

L'insieme ha componenti soggetti a scorrimento viscoso o a fatica oligociclica, vedere elenco allegato

NOTE _____

Allegati:

.....

.....

.....

.....

Il Legale Rappresentante

Data.....

.....
(Timbro e firma)