



APRILE 2019



Certifico Srl

Via Antonio De Curtis, 28

06135 Perugia (PG) Italia

Tel. +39 075 599 73 63 | +39 075 599 73 43

info@certifico.com

www.certifico.com



[UNI EN ISO 20685-1:2019](#) Metodologie di scansione 3D per banche dati antropometrici compatibili a livello internazionale - Parte 1: Protocollo di valutazione delle dimensioni del corpo estratte da scansioni tridimensionali del corpo

[UNI EN 15269-11:2019](#) Applicazione estesa dei risultati di prove di resistenza al fuoco e/o controllo della dispersione del fumo per porte, sistemi di chiusura e finestre apribili e loro componenti costruttivi - Parte 11: Resistenza al fuoco di tende in tessuto manovrabili

[UNI EN 12697-44:2019](#) Miscele bituminose - Metodi di prova - Parte 44: Propagazione della fessura mediante prova di flessione su provino semi-circolare

[UNI EN 12697-33:2019](#) Miscele bituminose - Metodo di prova - Parte 33: Provino preparato con compattatore a rullo

[UNI EN 12697-32:2019](#) Miscele bituminose - Metodi di prova - Parte 32: Preparazione del provino con un compattatore a vibrazione

[UNI EN 12697-31:2019](#) Miscele bituminose - Metodi di prova - Parte 31: Preparazione del provino con pressa giratoria

[UNI CEN/TR 13695-2:2019](#) Imballaggi – Requisiti per la misurazione e la verifica dei quattro metalli pesanti e altre sostanze pericolose presenti nell'imballaggio e del loro rilascio nell'ambiente – Parte 2: Requisiti per la misurazione e la verifica delle sostanze pericolose presenti nell'imballaggio e del loro rilascio nell'ambiente

[UNI ISO 704:2019](#) Lavori terminologici - Principi e metodi

[UNI ISO 16269-4:2019](#) Interpretazione statistica dei dati - Parte 4: Rilevamento e trattamento dei valori anomali (outlier)

[UNI EN ISO 21309-2:2019](#) Materie plastiche - Materiali di copolimeri etilene/alcool vinilico (EVOH) per stampaggio ed estrusione – Parte 2: Preparazione dei provini e determinazione delle proprietà

[UNI EN ISO 21309-1:2019](#) Materie plastiche - Materiali di copolimeri etilene/alcool vinilico (EVOH) per stampaggio ed estrusione - Parte 1: Sistema di designazione e base per specifiche

[UNI EN ISO 21305-2:2019](#) Materie plastiche – Materiali di policarbonato (PC) per stampaggio ed estrusione - Parte 2: Preparazione dei provini e determinazione delle proprietà

[UNI EN ISO 21301-2:2019](#) Materie plastiche – Etilene/acetato di vinile (E/VAC) per stampaggio ed estrusione - Parte 2: Preparazione dei provini e determinazione delle proprietà

[UNI EN ISO 10545-4:2019](#) Piastrelle di ceramica - Parte 4: Determinazione del modulo di rottura e della forza di rottura

[UNI EN 13480-5:2019](#) Tubazioni industriali metalliche - Parte 5: Collaudo e prove

[UNI 11748:2019](#) Modalità per la gestione ed effettuazione delle prove dei veicoli sull'infrastruttura ferroviaria

[UNI 11747:2019](#) Prove sul calcestruzzo indurito - Determinazione della profondità di penetrazione degli ioni cloruro

[UNI ISO 13444:2019](#) Documentazione Tecnica dei Prodotti (TPD) - Quotatura e indicazione delle zigrinature

[UNI EN ISO 5398-4:2019](#) Cuoio - Determinazione chimica del contenuto di ossido di cromo - Parte 4: Quantificazione mediante spettrometro di emissione atomica al plasma ad accoppiamento induttivo (ICP-OES)



[UNI EN ISO 2063-1:2019](#) Spruzzatura termica - Zinco, alluminio e loro leghe – Parte 1: Considerazioni progettuali e requisiti di qualità per i sistemi di protezione contro la corrosione

[UNI EN ISO 20150:2019](#) Calzature e componenti delle calzature - Metodo di prova per verificare l'attività antifungina

[UNI EN ISO 17226-2:2019](#) Cuoio - Determinazione chimica del contenuto di formaldeide - Parte 2: Metodo per analisi colorimetrica

[UNI EN ISO 17226-1:2019](#) Cuoio - Determinazione chimica del contenuto di formaldeide - Parte 1: Metodo per cromatografia liquida ad alta risoluzione

[UNI EN ISO 14064-1:2019](#) Gas ad effetto serra - Parte 1: Specifiche e guida, al livello dell'organizzazione, per la quantificazione e la rendicontazione delle emissioni di gas ad effetto serra e della loro rimozione

[UNI EN ISO 13588:2019](#) Prove non distruttive delle saldature - Controllo mediante ultrasuoni - Utilizzo della tecnologia automatizzata multi-elemento

[UNI EN 1562:2019](#) Fonderia - Getti di ghisa malleabile

[UNI EN 14243-3:2019](#) Materiali da recupero di pneumatici fuori uso - Parte 3: Ciabatte, tagli primari e cippati - Metodi per determinare la/e loro dimensione/i comprese le dimensioni dei filamenti sporgenti

[UNI EN 14243-2:2019](#) Materiali da recupero di pneumatici fuori uso - Parte 2: Granuli e polverini - Metodi per determinare la distribuzione delle dimensioni delle particelle e delle impurità, compresi il contenuto di ferro libero e di tessile libero

[UNI EN 14243-1:2019](#) Materiali da recupero di pneumatici fuori uso - Parte 1: Definizioni generali relative ai metodi per determinarne dimensioni e impurità

[UNI EN ISO 7971-3:2019](#) Cereali - Determinazione della massa volumica apparente, chiamata massa per ettolitro - Parte 3: Metodo di routine

[UNI EN ISO 7971-2:2019](#) Cereali - Determinazione della massa volumica apparente, chiamata massa per ettolitro - Parte 2: Metodo di rintracciabilità degli strumenti di misura per mezzo del riferimento allo strumento campione internazionale

[UNI EN ISO 7396-1:2019](#) Impianti di distribuzione dei gas medicali - Parte 1: Impianti di distribuzione dei gas medicali compressi e per vuoto

[UNI EN ISO 683-3:2019](#) Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Parte 3: Acciai da cementazione

[UNI EN ISO 5178:2019](#) Prove distruttive sulle saldature di materiali metallici - Prova di trazione longitudinale su metallo saldato in giunti saldati a fusione

[UNI EN ISO 3451-1:2019](#) Materie plastiche - Determinazione delle ceneri - Parte 1: Metodi generali

[UNI EN ISO 294-4:2019](#) Materie plastiche - Stampaggio ad iniezione di provini di materiale termoplastico - Parte 4: Determinazione del ritiro allo stampaggio

[UNI EN ISO 22117:2019](#) Microbiologia della catena alimentare - Requisiti specifici e linee guida per prove di prestazione mediante confronto interlaboratorio



[UNI EN ISO 21305-1:2019](#) Materie plastiche – Materiali di policarbonato (PC) per stampaggio ed estrusione - Parte 1: Sistema di designazione e base per specifiche

[UNI EN ISO 21301-1:2019](#) Materie plastiche – Etilene/acetato di vinile (EVAC) per stampaggio ed estrusione - Parte 1: Sistema di designazione e base per le specifiche

[UNI EN ISO 20238:2019](#) Nastri trasportatori - Prove di attrito con tamburo

[UNI EN ISO 19353:2019](#) Sicurezza del macchinario - Prevenzione e protezione contro l'incendio

[UNI EN ISO 16812:2019](#) Industrie petrolifere, petrolchimiche e del gas naturale - Scambiatori di calore a fascio tubiero

[UNI EN ISO 15630-3:2019](#) Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 3: Acciaio per calcestruzzo armato precompresso

[UNI EN ISO 15630-2:2019](#) Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 2: Reti e tralicci elettrosaldati

[UNI EN ISO 15630-1:2019](#) Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato

[UNI EN ISO 11296-7:2019](#) Sistemi di tubazioni di materia plastica per il ripristino di reti non in pressione di fognature e di scarichi - Parte 7: Ripristino con tubi ottenuti con avvolgimento elicoidale

[UNI EN ISO 10524-1:2019](#) Riduttori di pressione per l'utilizzo con i gas medicali - Parte 1: Riduttori di pressione e riduttori di pressione con flussometro

[UNI EN ISO 10079-1:2019](#) Apparecchiature di aspirazione per uso medico - Parte 1: Apparecchiature di aspirazione azionate

[UNI EN 934-6:2019](#) Additivi per calcestruzzo, malta e malta per iniezione - Parte 6: Campionamento, valutazione e verifica della costanza della prestazione

[UNI EN 856:2019](#) Tubi flessibili e tubi flessibili raccordati di gomma - Tipo idraulico rivestito di gomma rinforzato con filo metallico a spirale - Specifica

[UNI EN 2585:2019](#) Serie aerospaziale - Giunti sferici in acciaio resistente alla corrosione con guarnizione autolubrificante - Serie larga - Carico elevato a temperatura ambiente - Dimensioni e carichi

[UNI EN 2584:2019](#) Serie aerospaziale - Giunti sferici in acciaio resistente alla corrosione con guarnizione autolubrificante - Serie stretta - Carico elevato a temperatura ambiente - Dimensioni e carichi

[UNI EN 17228:2019](#) Materie plastiche - Biopolimeri, materiali bioplastici, prodotti di bioplastica – Terminologia, caratteristiche e comunicazione

[UNI EN 17163:2019](#) Pasta, carta e cartone - Determinazione delle ammine aromatiche primarie in un estratto acquoso mediante metodo LC-MS

[UNI EN 17136:2019](#) Qualità dell'acqua – Guida alle procedure sul campo e di laboratorio per l'analisi quantitativa e l'identificazione dei macroinvertebrati delle acque superficiali interne

[UNI EN 17071:2019](#) Tecnologie informatiche - Identificazione automatica e tecniche di acquisizione dati - Targa di identificazione elettronica



[UNI EN 17018:2019](#) Applicazioni ferroviarie - Manutenzione del materiale rotabile - Termini e definizioni

[UNI EN 16452:2019](#) Applicazioni ferroviarie - Sistemi frenanti - Suole freno

[UNI EN 14726:2019](#) Alluminio e leghe di alluminio – Determinazione della composizione chimica dell'alluminio e leghe di alluminio mediante spettrometria ad emissione ottica a scintilla

[UNI EN 14535-2:2019](#) Applicazioni ferroviarie - Dischi del freno per il materiale rotabile ferroviario - Parte 2: Dischi del freno montati sulla ruota, dimensioni e requisiti di qualità

[UNI EN 14535-1:2019](#) Applicazioni ferroviarie - Dischi del freno per il materiale rotabile ferroviario - Parte 1: Dischi del freno calettati o montati su un asse o albero motore, dimensioni e requisiti di qualità

[UNI 11744:2019](#) Sistemi fissi automatici di rivelazione e di segnalazione allarme d'incendio – Caratteristica del segnale acustico unificato di pre-allarme e allarme incendio



Fonte

[STORE UNI](#)