



### Scheda Tecnica Acquisizione Dati Emissioni Rumore

Modello di scheda raccolta dati dai fabbricanti per le emissioni di rumore

(\*) = campi obbligatori

#### Generalità

Referente compilazione: _____ (*)	Telefono: _____ (*)
Data: _____ (*)	email: _____ (*)

#### Dati Macchinario

Tipo: _____ (*)	Fabbricante: _____ (*)
Modello: _____ (*)	Anno immissione sul mercato: _____ (*)
Massa: _____ (Kg) (*)	Tipo alimentazione: _____ (*)
Cilindrata: _____ (cc) (*)	
Potenza: _____ (*) o pressione di alimentazione _____ (bar) (*)	Tipologia funzionamento: _ manuale _ semiautomatico. _ automatico

#### Per le attrezzature per le quali sono disponibili norme di certificazione delle emissioni

Norma tecnica seguita per la certificazione del valore di emissione di pressione sonora: _____ (*)	Valore di emissione dichiarato dal produttore: _____ dB(A) (*) Valore di picco dichiarato dal produttore: _____ dB(C) (*)
Norma tecnica seguita per la certificazione del valore di emissione di potenza sonora: _____ (*)	Valore di emissione dichiarato dal produttore: _____ dB(A) (*)
Macchinari di grandi dimensioni Norma di riferimento _____	Riportare i valori in libretto ( $L_{Aeq}/dist.misura$ )

#### Per le attrezzature per le quali NON sono disponibili norme di certificazione delle emissioni

Tipo di utensile/accessorio: _____ (*)	Caratteristiche: _____ (*)
Condizioni di funzionamento: _____ (*)	Materiale in lavorazione: _____ (*)
	$L_{Aeq}$ in posizione operatore: _____ dB(A) (*)

Foto Macchinario (*)	ALLARME FOTO IN FORMATO JPEG
Libretto d'istruzioni d'uso e manutenzione (*)	ALLEGARE LIBRETTO IN FORMATO PDF

Attenzione:	prima di compilare la scheda verificare sul Portale Agenti Fisici se la macchina è presente nelle sezioni rumore – vibrazioni mano-braccio – vibrazioni corpo intero in questo caso si può passare direttamente alla scheda misure. Eventualmente integrare i dati e contattare il PAF.
-------------	---



**Scheda Tecnica Acquisizione Misure di Rumore**  
**Modello di resoconto di prova per il rumore**  
(\* ) = campi obbligatori

**Generalità**

Prova effettuata da: _____	Rapporto effettuato da: _____
Data: _____	Dichiaro di essere autorizzato alla pubblicazione dei dati proposti a seguito <input type="checkbox"/>
Comparto: _____	Settore : _____

**Attrezzatura di lavoro esaminata**

Tipo: _____ (*)	Fabbricante: _____ (*)
Denominazione del modello: _____ (*)	N° di serie: _____ (*)
Stato di manutenzione (*): <input type="checkbox"/> buono <input type="checkbox"/> mediocre <input type="checkbox"/> scarso	Presenza di dispositivi di attenuazione del rumore applicati dall'utilizzatore: _____

**Eventuale tipo di utensile/accessorio inserito/utilizzato (es. aratro, atomizzatore, benna, rimorchio, punte, lama ecc)**

Tipo: _____ (*)	Fabbricante: _____
-----------------	--------------------

**Condizioni di uso**

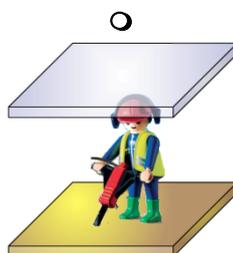
Tipo terreno/strada _____ (*)	Condizioni terreno / strada _____ (*)
Materiale lavorato: _____ (*)	Velocità di avanzamento: _____ (*)
Lavoro effettuato (es. perforazione roccia, levigatura legno etc): _____ (*)	
Foto Macchinario nelle condizioni di misura (*)	ALLEGARE FOTO IN FORMATO JPEG

**Condizioni a contorno**

Misura effettuata all'interno o all'esterno di un edificio: _____
Livello del rumore di fondo: _____
Stima del riverbero ambientale: _____

Condizioni       interno       esterno       Presenza superfici riflettenti

Condizioni ambiente





Attrezzatura per la misurazione (\*)

Fonometro - fabbricante, tipo: _____	(*)
Calibratore - fabbricante, tipo: _____	(*)
Estremi della taratura degli strumenti rilasciati del centro ACCREDIA: _____	(*)
Foto catena di misura in opera con posizione microfono (*)	ALLEGARE FOTO IN FORMATO JPEG
Foto misura in opera (*)	ALLEGARE FOTO IN FORMATO JPEG

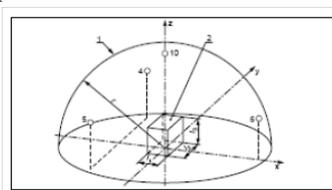
Note: \_\_\_\_\_

**Risultati**

**Livello di Potenza Acustica Misurata**

Misura	$L_{Aeq}$ a 1 metro dalla sorgente [ $L_{PA}$ ]
1	
2	
3	
4	
5	
6	
Media	
Dev.Std.	
$K = Dev.Std. * 1.645$	

Istruzioni sommarie per misura potenza



*Effettuare almeno 6 misure intorno alla sorgente alla distanza di 1 m e fare la media del valore calcolando la relativa Deviazione Standard.*

Calcolare la Potenza con la formula:

$$L_{WA} = L_{PA} + 20 \log d + 8$$

dove:

$L_{WA}$  = Livello Potenza Acustica dB(A)  
 $L_{PA}$  = Livello Pressione Acustica dB(A)  
 $d$  = distanza m (1 m)

**Livello di Potenza Acustica Misurata ottenuti dal calcolo**

$L_{WA}$ dBA	K (incertezza estesa)	Norma di riferimento

**Note: Condizioni Misura 10 cm dall'orecchio dell'Operatore**

**Livelli di rumore rilevati con l'attrezzatura usata nelle stesse condizioni: Valori in  $L_{Aeq}$ ,  $L_{Ceq}$  e  $L_{picco,C}$**

n. misura	$L_{Aeq}$ dBA	$L_{Ceq}$ dBC	Ppeak dBC	Tempo misura min	Condizioni di misura
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
Media					
Dev.Std.					
Media + Dev.Std. x 1.645					



## P.A.F. - PORTALE AGENTI FISICI

Regione Toscana – Azienda USL Toscana Sud Est  
Laboratorio di Sanità Pubblica Area Vasta Toscana Sud Est

### Laboratorio Agenti Fisici

✉ Strada del Ruffolo - 53100 Siena - ☎ Tel 0577 536097 - Fax 0577 536754



#### Spettri in Ottave per Calcolo OBM – di una delle misure inserite sopra (a 10 cm dall'orecchio)

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Note

#### Note: Misura 1

#### Misura 1: Livelli di rumore rilevati con l'attrezzatura usata nelle stesse condizioni: Valori in $L_{Aeq}$ , $L_{Ceq}$ e $L_{picco,C}$

n. misura	$L_{Aeq}$ dBA	$L_{Ceq}$ dBC	Ppeak dBC	Tempo misura min	Condizioni di misura
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
Media					
Dev.Std.					
Media + Dev.Std. x 1.645					

#### Note: Misura 2

#### Misura 2: Livelli di rumore rilevati con l'attrezzatura usata nelle stesse condizioni: Valori in $L_{Aeq}$ , $L_{Ceq}$ e $L_{picco,C}$

n. misura	$L_{Aeq}$ dBA	$L_{Ceq}$ dBC	Ppeak dBC	Tempo misura min	Condizioni di misura
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
Media					
Dev.Std.					
Media + Dev.Std. x 1.645					